

Приказ и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 февраля 2015 года № 155

Об утверждении Правил по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия
(с изменениями и дополнениями по состоянию на 01.04.2019 г.)

В соответствии с подпунктом 22) статьи 7 Закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года «О техническом регулировании» **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемые Правила по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия.

2. Комитету технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан (Канешев Б.Б.) обеспечить:

1) в установленном законодательством порядке государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление его копии на официальное опубликование в периодические печатные издания и информационно-правовую систему «Әділет» республиканского государственного предприятия на праве хозяйственного ведения «Республиканский центр правовой информации Министерства юстиции Республики Казахстан»;

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан и на интранет-портале государственных органов;

4) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в юридический департамент Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1), 2) и 3) пункта 2 настоящего приказа.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан Рау А.П.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

**Исполняющий обязанности
Министра по инвестициям и развитию
Республики Казахстан**

Ж. Касымбек

Утверждены приказом
исполняющего обязанности Министра
по инвестициям и развитию
Республики Казахстан
от 24 февраля 2015 года № 155

**Правила
по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о
происхождении товара
и отмене его действия**

1. Общие положения

1. Настоящие Правила по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия (далее - Правила) разработаны в соответствии с [подпунктом 22\) статьи 7](#) Закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года «О техническом регулировании» и определяют порядок определения страны происхождения товара, выдачи сертификата о происхождении товара и отмены его действия.

2. Настоящие Правила распространяются на:

- 1) уполномоченный орган;
- 2) уполномоченную организацию;
- 3) экспертные организации;
- 4) экспертов-аудиторов по определению страны происхождения товара;
- 5) физических или юридических лиц, заинтересованных в получении сертификата о происхождении товара.

3. В настоящих Правилах применяются следующие понятия:

1) адвалорная доля - процентная доля стоимости используемых материалов или добавленная стоимость, достигающая фиксированной процентной доли в цене «франко-завод» поставляемого товара;

2) реэкспорт - вывоз из страны товаров, ввезенных из-за границы, без их переработки;

3) кумулятивный принцип - один из принципов определения страны происхождения товаров, в соответствии с которым происхождение товара в результате последовательной переработки товара в государствах - участниках [Соглашения](#) о создании зоны свободной торговли от 15 апреля 1994 года или [Соглашения](#) о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года (далее - Соглашения от 1994 года или 2009 года) определяется по стране изготовления конечного товара;

4) заявитель - физическое или юридическое лицо, заинтересованное в получении сертификата о происхождении товара;

5) экспертная организация - юридическое лицо, имеющее в штате эксперта-аудитора по определению страны происхождения товара, осуществляющее работы по проведению экспертизы происхождения товара;

6) товар серийного производства - товар, выпуск которого повторяется отдельными партиями в течение продолжительного времени;

7) [товарная номенклатура](#) внешнеэкономической деятельности (далее - ТН ВЭД) - классификатор товаров, включающий в себя товарные группы, позиции, субпозиции, подсубпозиции в виде цифрового знака или группы цифровых знаков (кодов). Неотъемлемой частью товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности являются пояснения к позициям на любом уровне классификации, а также основные правила интерпретации товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности;

8) доля местного содержания в товаре - процентное содержание стоимости используемых местных материалов и затрат производителя товаров на переработку товара, осуществляемых на территории Республики Казахстан, в конечной стоимости товара;

9) критерии достаточной переработки товара - один из принципов определения страны происхождения товаров, в соответствии с которым товар, если в его производстве участвуют две или более страны, считается происходящим из страны, где он был подвергнут последней существенной переработке товара, достаточной для придания товару его характерных свойств;

10) сертификат о происхождении товара - документ, удостоверяющий страну происхождения товара и выданный в соответствии с законодательством данного

государства или государства вывоза, если в государстве вывоза сертификат выдается на основе сведений, полученных из страны происхождения товара;

11) страна происхождения товара - страна, в которой товар был полностью произведен или подвергнут достаточной обработке/переработке;

12) товар - имущество, реализуемое на территории Республики Казахстан или перемещаемое через границу Республики Казахстан, в том числе электрическая, тепловая и иные виды энергии, а также транспортные средства, за исключением транспортных средств, используемых для осуществления международных перевозок пассажиров и товаров;

13) эксперт-аудитор по определению страны происхождения товара - специалист, аттестованный в соответствии с разрешительными требованиями к экспертам-аудиторам по подтверждению соответствия, аккредитации, определению страны происхождения товара, статуса товара Таможенного союза или иностранного товара;

14) уникальный номер товара - номер изделия, который наносится на каждую единицу товара и является неизменным, действующим в течение срока службы/годности, определенного для данного вида товара, имеющим структуру в соответствии с отраслевым стандартом;

15) цена на условиях «франко-завод» - цена товара, подлежащая уплате производителю, на предприятии которого производилась последняя переработка, на условиях «франко-завод», за исключением любых внутренних налогов, которые уплачены или могут быть уплачены при экспорте произведенного товара;

16) уполномоченный орган - государственный орган, осуществляющий государственное регулирование в области технического регулирования;

17) уполномоченная организация - Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан, осуществляющая оформление, удостоверение и выдачу сертификата о происхождении товара, а также уполномоченная на выдачу сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения;

18) уполномоченное лицо - лицо, состоящее в штате уполномоченной организации, наделенное правом оформления, удостоверения и выдачи сертификата о происхождении товара;

19) классификатор продукции по видам экономической деятельности (далее - КП ВЭД) - классификатор продукции, устанавливающий порядок классификации и кодирования продукции по видам экономической деятельности;

20) экспорт - вывоз из страны отечественных либо ранее ввезенных из-за границы и подвергшихся переработке товаров для их реализации на внешнем рынке;

21) простые сборочные операции - операции по сборке товара из отдельных, не производимых заявителем узлов и деталей, в том числе, монтаж, клепка, запрессовка, склеивание, соединение крепежными изделиями (болтами, гайками, винтами, шурупами и другими метизами), выполнение которых не требует применения специальных навыков, предназначенных для выполнения таких операций.

2. Порядок определения страны происхождения товара и выдачи сертификата о происхождении товара на товары, экспортируемые, реэкспортируемые из Республики Казахстан

4. Для определения страны происхождения товара должно быть установлено, что товар:

- 1) полностью казахстанского происхождения;
- 2) казахстанского происхождения с учетом критерия достаточной переработки товара;
- 3) иностранного происхождения.

5. Товарами, полностью произведенными в Республике Казахстан, считаются:

1) природные ресурсы (полезные ископаемые и минеральные продукты, водные, земельные ресурсы, ресурсы атмосферного воздуха), добытые из недр страны, на ее территории либо в ее территориальном море (ином водоеме страны) или с его дна, либо из атмосферного воздуха на территории данной страны;

2) продукция растительного происхождения, выращенная или собранная в данной стране;

3) живые животные, родившиеся и (или) выращенные в данной стране;

4) продукция, полученная в данной стране от выращенных в ней животных;

5) продукция, полученная в результате охотничьего и рыболовного промысла в данной стране;

6) продукция морского рыболовного промысла и другая продукция морского промысла, полученная судном данной страны либо арендованным (зафрахтованным) ею;

7) продукция, полученная на борту перерабатывающего судна данной страны исключительно из продукции, указанной в подпункте б) настоящего пункта;

8) продукция, полученная с морского дна или из морских недр за пределами территориальных вод (моря) данной страны при условии, что данная страна имеет исключительные права на разработку этого морского дна или этих морских недр;

9) отходы и лом (вторичное сырье), полученные в результате производственных или иных операций по переработке, а также бывшие в употреблении изделия, собранные в данной стране и пригодные только для переработки в сырье;

10) продукция высоких технологий, полученная в открытом космосе на космических судах, принадлежащих данной стране либо арендованных (зафрахтованных) ею;

11) товары, изготовленные в данной стране исключительно из продукции, указанной в подпунктах 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10) настоящего пункта.

6. Если в производстве товара участвуют две и более страны, страной происхождения товара считается страна, в которой были осуществлены последние операции по переработке товара, отвечающие критериям достаточной переработки товара.

Пункт 7 изложен в редакции приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103 (см. стар. ред.)

7. Критериями достаточной переработки товара для придания ему статуса произведенного в Республике Казахстан являются:

1) изменение кода товара по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара;

2) выполнение производственных или технологических операций, достаточных для того, чтобы страной происхождения товара считалась страна, где эти операции имели место;

3) изменение стоимости товара, когда процентная доля стоимости достигает фиксированной доли в цене конечной продукции (правило адвалорной доли).

При оформлении сертификата о происхождении товара формы «Оригинал», критерием достаточной переработки, является переработка товара, достаточная для придания товару его характерных свойств, за исключением осуществления операций, указанных в [пункте 9](#) настоящих Правил.

Пункт 8 изложен в редакции приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 (см. стар. ред.)

8. Основным критерием достаточной переработки товара является изменение кода товара по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара, за исключением товаров, включенных в перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран.

В данный перечень в качестве одного из условий включено правило адвалорной доли как самостоятельно, так и в сочетании с другими критериями достаточной переработки товара.

Для оценки критерия достаточной переработки товара может применяться кумулятивный принцип, в соответствии с которым происхождение товара в результате последовательной переработки товара в государствах-участниках [Соглашения](#) от 1994 года или 2009 года определяется по стране изготовления конечного товара.

Если в производстве конечного товара в одном из государств-участников Соглашения от 1994 года или 2009 года о предоставлении преференций используются сырье и материалы, происходящие из других государств-участников Соглашения от 1994 года или 2009 года, подтвержденные сертификатом о происхождении товара, и подвергаемые поэтапной последующей переработке товара в других государствах-участниках Соглашения от 1994 года или 2009 года, то страной происхождения такого товара считается страна, где он в последний раз был подвергнут переработке.

При отсутствии сертификата о происхождении сырья или материалов определение страны происхождения конечного товара устанавливается [пунктом 7](#) настоящих Правил.

Происхождение товаров, производимых и экспортируемых из Республики Казахстан в страны, с которыми заключены соглашения о свободной торговле, за исключением стран Содружества Независимых Государств, определяется на основе указанных международных договоров, вступившими в силу для Республики Казахстан.

9. Условиями, не отвечающими критериям достаточной переработки товара для придания ему статуса произведенного в Республике Казахстан, являются:

1) операции по обеспечению сохранности товаров во время их хранения или транспортировки;

2) операции по подготовке товаров к продаже и транспортировке (дробление партии, формирование отправок, сортировка, переупаковка);

3) мойка, чистка, удаление пыли, покрытие окисью, маслом и другими веществами;

4) глажка или прессование текстиля (любые виды волокон и пряжи, тканые материалы из любых видов волокон и пряжи и изделия из них);

5) операции по покраске или полировке;

6) шелушение, частичное или полное отбеливание, шлифовка и полировка зерновых и риса;

7) операции по окрашиванию сахара или формированию кускового сахара;

8) снятие кожуры, извлечение семян и разделка фруктов, овощей и орехов;

9) затачивание, простой помол или простая резка;

10) просеивание через сито или решето, сортировка, классифицирование, отбор, подбор (в том числе составление наборов изделий);

11) разлив, фасовка в банки, флаконы, мешки, ящики, коробки и другие простые операции по упаковке;

12) простые сборочные операции или разборка товаров по частям;

13) разделение товаров на компоненты, которое не приводит к существенному отличию полученных компонентов от исходного товара;

14) смешивание товаров (компонентов), которое не приводит к существенному отличию полученной продукции от исходных составляющих;

15) убой скота, разделка (сортировка) мяса;

16) комбинация двух или большего числа указанных выше операций.

10. В случае если применяется правило адвалорной доли, расчет адвалорной доли в производстве товара производится:

1) для импортированных товаров - по таможенной стоимости этих товаров при их ввозе в страну, где осуществляется производство конечной продукции, или в случае, если происхождение импортированных товаров неизвестно, - по документально подтвержденной цене их первой продажи на территории страны, где осуществляется производство конечной продукции;

2) для конечной продукции - по цене завода (склада) продавца, не включающей расходы на погрузку, таможенное декларирование и вывоз товара из страны экспорта (цена на условиях «франко-завод»).

11. При определении страны происхождения товары в разобранном или несобранном виде, поставляемые несколькими партиями, если по производственным или транспортным условиям невозможна их отгрузка одной партией, а также в случаях, если партия товаров разбита на несколько партий в результате ошибки или неверной адресации, рассматриваются по желанию декларанта как единый товар.

Положения настоящего пункта применяются при соблюдении следующих условий:

1) предварительное уведомление таможенного органа страны ввоза о разбивке разобранного или несобранного товара на несколько партий с указанием причин такой разбивки, приложением подробной спецификации, каждой партии с указанием кодов товаров по [ТН ВЭД](#), стоимости и страны происхождения товаров, входящих в каждую партию, а также уведомление о разбивке товара на несколько партий в результате ошибки или неверной адресации - при документальном подтверждении ошибочности разбивки товара;

2) поставка всех партий товаров из одной страны одним экспортером (поставщиком); ввоз и оформление всех партий товара через одну и ту же таможню;

3) поставка всех партий товара в срок, не превышающий шести месяцев с даты принятия таможенной декларации.

12. Для определения страны происхождения товара происхождение используемой для их производства тепловой и электрической энергии, машин, оборудования и инструментов не учитывается.

Приспособления, принадлежности, запасные части и инструменты, предназначенные для использования с машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами, считаются происходящими из той же страны, что и машины, оборудование, аппараты или транспортные средства, если данные приспособления, принадлежности, запасные части и инструменты ввозятся и продаются в комплекте с вышеуказанными машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами и в количестве, обычно поставляемом с данными устройствами.

13 - 20. Исключены в соответствии с [приказом](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103 (*см. стар. ред.*)

21. При реэкспорте товара дополнительно представляются документы уполномоченной организации, подтверждающие ввоз товара в Республику Казахстан (копии сертификата о происхождении товара, таможенной декларации и товаросопроводительных документов).

*Пункт 22 изложен в редакции [приказа](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103 (*см. стар. ред.*)*

22. Выдача сертификата о происхождении товара осуществляется не позднее одного рабочего дня, следующего за днем регистрации, на основании заявки согласно [приложению 3](#) настоящих Правил и предоставления полного пакета документов, подтверждающих происхождение товара по [перечню](#), утвержденному приказом Заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан - Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 8 июля 2014 года № 257 (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов Республики Казахстан за № 9665) (далее - Перечень).

*Пункт 23 изложен в редакции [приказа](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 (*см. стар. ред.*)*

23. Сертификат о происхождении товара выдается по формам, предусмотренным [международными договорами](#), вступившими в силу для Республики Казахстан.

Сертификат о происхождении товара «Оригинал» выдается по форме, утвержденной [приказом](#) исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики

Казахстан от 9 января 2015 года № 6 «Об утверждении форм бланков сертификатов о происхождении товара» (зарегистрированный в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов Республики Казахстан № 10235).

Пункт 24 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103 \(см. стар. ред.\)](#); [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 \(введены в действие с 1 апреля 2019 г.\) \(см. стар. ред.\)](#)

24. Сертификат о происхождении товара выдается на основании:

1) заявки физического или юридического лица на получение сертификата о происхождении товара, экспортируемого из Республики Казахстан, реэкспортируемого из Республики Казахстан в электронной форме согласно [приложению 3](#) к настоящим Правилам посредством информационной системы уполномоченной организации;

2) электронных копий документов, согласно Перечню, удостоверенных электронной цифровой подписью.

Уполномоченное лицо уполномоченной организации проводит анализ документов и проверку сведений в них и составляет заключение в произвольной форме об оформлении сертификата о происхождении товара либо об отказе в оформлении сертификата о происхождении товара.

25. При вывозе товара с территории Республики Казахстан сертификат о происхождении товара оформляется на каждую одновременно отправляемую партию товара, которая осуществляется одним или несколькими транспортными средствами одному и тому же грузополучателю от одного и того же грузоотправителя.

26. Сертификат о происхождении товара оформляется на бланках, имеющих степени защиты: первый экземпляр - подлинник, второй и третий экземпляр - копии. Подлинник и одна копия сертификата выдаются заявителю, а вторая копия хранится в уполномоченной организации, выдавшей сертификат о происхождении товара.

Уполномоченная организация ведет учет использования, хранения и выдачи бланков сертификата о происхождении товара в соответствии с требованиями настоящих Правил.

Пункт 27 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103 \(см. стар. ред.\)](#)

27. Сертификат о происхождении товара выдается уполномоченной организацией.

При многократных поставках товара в рамках одного контракта допускается выдавать сертификаты о происхождении товара на каждую одновременно отправляемую партию товара под копию заключения уполномоченного лица, оригинал которого был оформлен на всю контрактную партию товара или на товары серийного производства и предъявлен экспортером при первой отгрузке.

В заявке на получение сертификата о происхождении товара заявитель собственноручно подтверждает, что отправляемая партия товара не подверглась изменениям в технологии производства и компонентах, а также страны-поставщика материалов данного товара.

Пункт 28 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 \(см. стар. ред.\)](#)

28. Срок действия сертификата о происхождении товара определен [международными договорами](#), вступившими в силу для Республики Казахстан.

Срок действия сертификата формы «Оригинал» составляет двенадцать месяцев со дня его выдачи.

Пункт 29 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 \(см. стар. ред.\)](#)

29. Сертификат о происхождении товара считается недействительным, если в нем имеются подчистки, помарки, незаверенные исправления, отсутствуют необходимые подписи и (или) печати.

30. Оформленные сертификаты выдаются заявителю под роспись в журнале регистрации выданных сертификатов о происхождении товара.

31. Передача сертификатов о происхождении товара другим лицам не допускается.

32. Копии сертификатов о происхождении товара и документы, на основании которых они были выданы, хранятся в уполномоченной организации не менее трех лет со дня выдачи сертификата о происхождении товара.

33. При реэкспорте товаров в рамках государств-участников [Соглашения](#) от 1994 года или 2009 года возможна выдача заменных сертификатов при наличии копии сертификата формы «СТ-1» страны происхождения товара.

При реэкспорте товаров в рамках государств-участников Соглашения от 1994 года или 2009 года, изготовленных на их территориях и завезенных на таможенные территории государств-участников Соглашения от 1994 года или 2009 года, которые не были подвергнуты обработке/переработке, за исключением операций по обеспечению сохранности товара и его упаковки, а также подготовке к продаже и транспортировке, возможна выдача сертификата о происхождении товара формы «СТ-1».

При этом в соответствующей графе сертификата должно быть указано: «Сертификат выдан на основании сертификата формы «СТ-1».

Выдача сертификата возможна при условии представления подтверждающих документов об изготовителе товара (наименование с указанием республики Союза Советских Социалистических Республик и почтового адреса) и года изготовления товара.

3. Порядок определения страны происхождения товара и выдачи сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения

34. Для определения страны происхождения товара должно быть установлено, что товар:

- 1) полностью казахстанского происхождения;
- 2) казахстанского происхождения с учетом критерия достаточной переработки товара.

35. Определение товаров, считающихся полностью произведенными в Республике Казахстан, производится в соответствии с [пунктом 5](#) настоящих Правил.

Пункт 36 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 29.08.16 г. № 632 \(см. стар. ред.\)](#)

36. Критериями достаточной переработки товара казахстанского происхождения для внутреннего обращения являются:

1) изменение кода товара по [ТН ВЭД](#) на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара;

2) выполнение условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран, указанных в [приложении 4](#) к настоящим Правилам;

3) изменение стоимости товара, когда доля местного содержания в цене товара составляет не менее 50 процентов от стоимости готового товара на условиях цены «франко-завод», с учетом требований [пункта 38](#) настоящих Правил.

Пункт 37 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 29.08.16 г. № 632 \(см. стар. ред.\)](#)

37. Основным критерием достаточной переработки товара является изменение кода товара по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара.

Критерий изменения кода товара по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшего в результате переработки товара, не применяется для товаров, включенных в перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран, установленный [приложением 4](#) к настоящим Правилам, который в качестве одного из условий включает правило адвалорной доли как

самостоятельно, так и в сочетании с другими критериями достаточной переработки товара.

Правила дополнены пунктом 37-1 в соответствии с [приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 29.08.16 г. № 632](#)

37-1. Для товара, не включенного в перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран, и в случае, когда при переработке продукции не достигается выполнение основного критерия достаточной переработки, указанного в [подпункте 1\) пункта 36](#) настоящих Правил, применяется критерий достаточной переработки [подпункта 3\) пункта 36](#) настоящих Правил, за исключением товара, вывозимого со свободных складов и специальных экономических зон на остальную территорию Республики Казахстан.

38. Условия, не отвечающие критериям достаточной переработки товара, установлены в [пункте 9](#) настоящих Правил.

39. В случае, если применяется правило адвалорной доли, расчет адвалорной доли в производстве товара производится в соответствии с [пунктом 10](#) настоящих Правил.

Расчет адвалорной доли в производстве товара производится по формуле согласно [приложению 5](#) к настоящим Правилам.

40. Определение страны происхождения товаров, поставляемых в разобранном или несобранном виде, производится в соответствии с [пунктом 11](#) настоящих Правил.

41. Особенности определения страны происхождения товара для внутреннего обращения предусматриваются с учетом требований [пункта 12](#) настоящих Правил.

На товар, полностью казахстанского происхождения, доля местного содержания составляет сто процентов. Расчет доли местного содержания упаковки, неотделимой от данного товара, не производится.

42. Экспертиза по определению страны происхождения товара проводится на договорной основе на основании заявки на проведение экспертизы происхождения товара для внутреннего обращения по форме согласно [приложению 6](#) к настоящим Правилам и представленных заявителем документов согласно перечню, указанному в [пункте 45](#) настоящих Правил.

43. Экспертиза происхождения товара осуществляется экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара в течение двух рабочих дней с момента представления и регистрации заявки с полным пакетом документов, согласно перечню, указанному в [пункте 45](#) настоящих Правил.

44. Экспертиза происхождения товара включает:

1) экспертизу документов, подтверждающих происхождение товара, согласно [пункту 45](#) настоящих Правил;

2) идентификацию товара по внешним признакам, маркировке (наименование, тип, упаковка, класс, предприятие-изготовитель) с выездом на место нахождения производства;

3) экспертизу технологического процесса при производстве товара с целью установления критерия достаточной переработки товара и определения добавленной стоимости товара;

4) расчет доли местного содержания по формуле согласно [приложению 7](#) к настоящим Правилам.

Пункт 45 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 \(см. стар. ред.\)](#)

45. Для проведения экспертизы происхождения товара совместно с заявкой на проведение экспертизы происхождения товара для внутреннего обращения предъявляются следующие документы:

1) документы, подтверждающие юридический статус заявителя (для юридических лиц, - справка о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица, справка

о государственной регистрации филиала или представительства юридического лица, устав, положение о государственной регистрации филиала или представительства юридического лица, для индивидуальных предпринимателей, - патент или свидетельство индивидуального предпринимателя) предоставляются 1 раз в год;

2) оригинал и копия документов, подтверждающих приобретение товара, в случае если заявитель не является производителем заявленного товара (договор с производителем товара или на приобретение товара, накладные, счета-фактуры);

3) оригинал и копия разрешения или уведомления в соответствии с [приложениями 1, 2 и 3](#) Закона Республики Казахстан от 16 мая 2014 года № 202-V «О разрешениях и уведомлениях»;

4) оригинал и копия документов для определения критерия достаточной переработки товара (стоимость сырья и компонентов, используемых в производстве товара, договоры на поставку сырья и/или счета-фактуры, и/или накладные, документация с описанием технологических операций, с приложением перечня нормативных технических документов, в соответствии с которыми произведен товар, перечень оборудования для производства заявленного товара, документы на производственное помещение, список работников, расчет себестоимости товара с учетом стоимости используемого сырья или компонента иностранного происхождения);

5) перечень наименований заявляемой продукции на государственном языке;

6) оригинал и копия складской справки о наличии и количестве товара на складе с указанием адреса склада;

7) оригинал и копия доверенности на представление интересов заявителя;

8) для плодоовощной продукции: оригинал и копия справки-подтверждения местного исполнительного органа соответствующей территориальной единицы Республики Казахстан о выращивании заявленной партии продукции на указанной территории и договор с производителем продукции, договор на приобретение товара с обязательным представлением оригинала или нотариально заверенной копии договора с производителем товара.

Оригиналы документов возвращаются заявителю в течение одного рабочего дня после их идентификации с копиями.

46. При проведении экспертизы происхождения товара серийного производства накладные, счета-фактуры, документы о перевозке товара, а также складская справка не требуются.

47. В случае необходимости проведения дополнительных исследований экспертная организация запрашивает:

1) оригиналы и копии разрешений, лицензий, документов, удостоверяющих происхождение сырья, материалов, комплектующих;

2) протокол испытаний, выданный аккредитованными испытательными лабораториями (центрами), если невозможна идентификация товара без лабораторных испытаний и исследований.

Оригиналы документов возвращаются заявителю в течение одного рабочего дня после их идентификации с копиями.

48. По результатам экспертизы экспертная организация удостоверяет и выдает акт экспертизы о происхождении товара для внутреннего обращения по форме согласно [приложению 8](#) к настоящим Правилам, о том, что товар является:

1) полностью казахстанского происхождения;

2) казахстанского происхождения с учетом критерия достаточной переработки товара.

49. При проведении экспертизы происхождения товара серийного производства срок действия акта экспертизы о происхождении товара серийного производства составляет один год.

Для предприятий, осуществляющих серийное производство товара более трех лет, при представлении документов, указанных в [пункте 45](#) настоящих Правил, доказывающих

неизменность технологии производства, страны-поставщика сырья (материалов), а также стоимости сырья и компонентов в последующие три года, срок действия акта экспертизы о происхождении товара серийного производства составляет три года.

В случаях изменений технологии производства товара, страны-поставщика сырья (материалов), а также стоимости сырья и компонентов, заявитель в течение пяти рабочих дней информирует экспертную организацию о данных изменениях с целью получения нового акта экспертизы о происхождении товара и сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения.

50. Проводит экспертизу и подписывает экспертное заключение эксперт-аудитор по определению страны происхождения товара, получивший квалификационный аттестат, в соответствии с [разрешительными требованиями](#) к экспертам-аудиторам по подтверждению соответствия, аккредитации, определению страны происхождения товара, статуса товара Таможенного союза или иностранного товара, утвержденными приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 6 февраля 2015 года № 116 (зарегистрированный в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов Республики Казахстан № 10513).

51. При установлении происхождения товара, произведенного из товаров (сырья, материалов, продукции) полностью казахстанского происхождения, в акте экспертизы о происхождении товара необходимо отразить:

- 1) технологический процесс изготовления данного товара (нормативный документ, технологические инструкции);
- 2) поставщиков сырья, материалов и компонентов, использованных при производстве товара;
- 3) наличие (название, номер) документов об оплате закупленного сырья и компонентов.

52. Перед оформлением сертификата о происхождении товара [формы «СТ-KZ»](#) уполномоченное лицо составляет заключение произвольной формы об оформлении сертификата о происхождении товара. Для этого проводится анализ представленных заявителем документов, указанных в [пункте 45](#) настоящих Правил, и анализ акта экспертизы о происхождении товара для внутреннего обращения на предмет его надлежащего оформления.

При этом анализ включает в себя:

- 1) проверку соответствия представленных заявителем документов перечню, указанному в [пункте 45](#) настоящих Правил;
- 2) проверку акта экспертизы на предмет определения страны происхождения товара для внутреннего обращения, в соответствии с [главой 3](#) настоящих Правил.

В случае подачи заявки на товарные позиции, выпуск которых осуществляется впервые, либо изменения перечня основного оборудования, а также при изменении технологических операций, уполномоченное лицо осуществляет выезд на место нахождения производства заявляемого товара для проверки наличия производственной базы, технологического оборудования и идентификации товара по внешним признакам, маркировке (наименование, тип, упаковка, класс, предприятие-изготовитель).

В данном случае срок выдачи сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ» составляет два рабочих дня со дня регистрации заявки в уполномоченной организации.

Сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» оформляется, удостоверяется и выдается уполномоченной организацией на товары:

- 1) подвергнутые достаточной переработке в соответствии с критериями достаточной переработки товара и вывозимые с территории специальных экономических зон и свободных складов на остальную часть территории Республики Казахстан;
- 2) произведенные или подвергнутые достаточной переработке в соответствии с критериями достаточной переработки товара на территории Республики Казахстан и реализуемые на территории Республики Казахстан.

Форма бланка о происхождении товара [формы «СТ-KZ»](#) утверждена приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 9 января 2015 года № 6 (зарегистрированный в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов Республики Казахстан № 10235).

53. При ввозе товара с территорий специальных экономических зон и свободных складов на остальную часть территории Республики Казахстан и (или) реализации товара на территории Республики Казахстан сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» оформляется на поставку товара или серийное производство и выдается производителю или уполномоченному им лицу.

На товары, произведенные на территории свободного склада и реализуемые владельцем свободного склада на территории Республики Казахстан, неотъемлемой частью сертификата формы «СТ-KZ» является накладная, содержащая уникальный номер товара, которая оформляется производителем на каждую партию ввозимого товара и подлежит представлению только в случае запроса налогового или таможенного органа.

54. На товары серийного производства сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» выдается заявителю, являющемуся производителем товара серийного производства, на срок действия акта экспертизы о происхождении товара и объем товара, указанный в акте экспертизы о происхождении товара. Неотъемлемой частью сертификата формы «СТ-KZ» является накладная, содержащая уникальный номер товара, которая оформляется производителем на каждую ввозимую партию товара серийного производства и подлежит представлению только в случае запроса налогового или таможенного органа.

Пункт 55 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 \(введены в действие с 1 апреля 2019 г.\) \(см. стар. ред.\)](#)

55. Сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» оформляется, удостоверяется и выдается на основании:

1) заявки на получение сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения в электронной форме согласно [приложению 9](#) к настоящим Правилам посредством информационной системы уполномоченной организации;

2) акта экспертизы о происхождении товара для внутреннего обращения;

3) документов, согласно [пункту 45](#) настоящих Правил;

4) описи прилагаемых документов.

Документы, указанные в подпунктах 2), 3) представляются в виде электронных копий документов, удостоверенных электронной цифровой подписью заявителя.

56. Сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» заполняется в соответствии с порядком, изложенным в [приложении 10](#) к настоящим Правилам.

57. Исключен в соответствии с [приказом](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 (введено в действие с 1 апреля 2019 г.) *(см. стар. ред.)*

Пункт 58 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 \(введены в действие с 1 апреля 2019 г.\) \(см. стар. ред.\)](#)

58. Сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» оформляется посредством информационной системы уполномоченной организации.

Пункт 59 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 \(введены в действие с 1 апреля 2019 г.\) \(см. стар. ред.\)](#)

59. Сертификат о происхождении товара считается недействительным, если в нем имеются подчистки, помарки, отсутствуют необходимые подписи.

Пункт 60 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 \(введены в действие с 1 апреля 2019 г.\) \(см. стар. ред.\)](#)

60. Сертификат о происхождении товара формы «СТ-KZ» и документы, на основании которых они были выданы, хранятся в уполномоченной организации не менее трех лет со дня выдачи сертификата.

61. Срок действия сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ» составляет двенадцать или тридцать шесть месяцев со дня выдачи в зависимости от срока действия акта экспертизы о происхождении товара для внутреннего обращения.

4. Порядок отмены действия сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ»

Пункт 62 изложен в редакции [приказа](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 (введены в действие с 1 апреля 2019 г.) ([см. стар. ред.](#))

62. Отмена действия сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ» принимается Решением уполномоченной организации в случаях/на основании:

1) обращения заявителя в связи с прекращением производства, указанного в сертификате о происхождении товара формы «СТ-KZ» или прекращения деятельности предприятия;

2) обращения заявителя об изменении сведений, содержащихся в графах сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ»;

3) предписания уполномоченного органа, выданного в соответствии с [пунктом 5-1\) статьи 40](#) Закона Республики Казахстан «О техническом регулировании»;

4) предписания (постановления) иных государственных органов, уполномоченных выявлять недостоверность представленных заявителем документов (сведений);

5) выявления нарушений требований настоящих Правил по результатам внутреннего аудита, с обязательным внесением соответствующей записи в реестр выданных сертификатов о происхождении товара формы «СТ-KZ».

Обращения заявителя, указанные в подпунктах 1), 2) настоящего пункта подаются в бумажной или электронной форме посредством информационной системы.

63. О принятом Решении об отмене действия сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ», уполномоченная организация в письменном виде уведомляет уполномоченный орган в течение 3 рабочих дней, следующих за днем принятия настоящего Решения с указанием причин его принятия.

64. Исключен в соответствии с [приказом](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 (введено в действие с 1 апреля 2019 г.) ([см. стар. ред.](#))

Пункт 65 изложен в редакции [приказа](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 (введены в действие с 1 апреля 2019 г.) ([см. стар. ред.](#))

65. В случае принятия Решения об отмене действия сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ» на основании подпункта 2) [пункта 62](#) настоящих Правил, новый сертификат выдается только при наличии необходимых документов, подтверждающих эти изменения.

66. В случае принятия Решения об отмене действия сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ» на основании подпунктов 3), 4) или 5) [пункта 62](#) настоящих Правил, уполномоченная организация в письменном виде уведомляет заявителя в течение 5 рабочих дней, следующих за датой принятия такого Решения с указанием причин его принятия.

67. Исключен в соответствии с [приказом](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 (введено в действие с 1 апреля 2019 г.) ([см. стар. ред.](#))

5. Заключительные положения

68. Сертификат о происхождении товара в исключительных случаях выдается после экспорта товара, вывоза и реализации товара со свободного склада и специальных экономических зон на остальную территорию Республики Казахстан при условии, что сертификат не был выдан в момент осуществления экспорта, а также вывоза товаров,

производимых на территории свободных складов и специальных экономических зон, для реализации в Республике Казахстан из-за ошибки случайного упущения особых обстоятельств или по техническим причинам.

Пункт 69 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103](#) (см. стар. ред.)

69. Уполномоченная организация выдает сертификат о происхождении товара впоследствии, то есть (ретроспективно) только после проверки того, что сведения, содержащиеся в заявлении заявителя, совпадают со сведениями, содержащимися в соответствующих документах (документы, предусмотренные [пунктом 45](#) настоящих Правил, а также подтверждение фактической отгрузки товара (таможенная декларация с отметкой таможенного органа Республики Казахстан «Выпуск разрешен»), и сертификат о происхождении товара не был выдан, когда данный товар экспортировался или реализовывался со свободного склада или специальных экономических зон на остальную территорию Республики Казахстан.

70. В случаях утраты или повреждения сертификата о происхождении товара, заявитель обращается в письменной форме в уполномоченную организацию, выдавшую сертификат о происхождении товара, с заявлением о выдаче дубликата сертификата. Регистрационный номер выданного дубликата соответствует регистрационному номеру оригинала. Дубликат сертификата действует до истечения срока, на который был выдан подлинник.

Пункт 71 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103](#) (см. стар. ред.)

71. Уполномоченная организация отказывает заявителю в выдаче сертификата о происхождении товара с обоснованием причин отказа в случаях:

- 1) непредставление документов согласно [пункту 55](#) настоящих Правил;
- 2) непредставления документов согласно [Перечню](#);
- 3) несоответствие требованиям настоящих Правил и/или действующих (ратифицированных) международных соглашений/договоров.

Пункт 72 изложен в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711](#) (введены в действие с 1 апреля 2019 г.) (см. стар. ред.)

72. Срок выдачи сертификата о происхождении товара, дубликата сертификата о происхождении товара или письменного мотивированного решения об отказе в его выдаче не может превышать один рабочий день, а в случаях, предусмотренных [пунктами 5, 52](#) настоящих Правил, - два рабочих дня со дня регистрации заявки в уполномоченной организации.

Мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата о происхождении товара выдается в электронной форме посредством информационной системы.

Приложения 1, 2. Исключены в соответствии с [приказом](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103 (см. стар. ред.)

Приложение 3 изложено в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103](#) (см. стар. ред.); [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711](#) (см. стар. ред.)

Приложение 3
к [Правилам](#) по определению страны
происхождения товара, выдаче сертификата
о происхождении товара и отмене
его действия

Форма

**Заявка на получение сертификата о происхождении товара, экспортируемого из
Республики Казахстан, реэкспортируемого из Республики Казахстан**

(наименование уполномоченного органа)
Руководителю уполномоченной организации

(Ф.И.О.) (при наличии)

Заявка № _____

от « _____ » _____ 20__ года

Просим выдать сертификат о происхождении товара формы _____ на
_____ языке и следующих реквизитов:

1. Отправитель товара, его адрес, телефон, факс _____

2. Получатель товара, адрес, страна _____

3. Наименование товара _____

4. Масса брутто/нетто, кг. _____

5. Количество мест товара и вид упаковки _____

6. Сведения о товаре:

Точное наименование товара	Количество товара	Единица измерения	Масса брутто/нетто, кг	Количество мест товара	Вид упаковки	Код ТН ВЭД	Код КП ВЭД

7. Станция (пункт) отправления

8. Станция (пункт) назначения

9. Вид и количество транспорта

10. Разрешение на экспорт и/или лицензия

11. Характер сделки: продажа, бартер, консигнация

12. Стоимость товара в тенге

13. Расчетный счет, отделение банка

14. Для физических лиц - индивидуальный идентификационный номер, для юридических лиц - бизнес-идентификационный номер

15. Ф.И.О (при наличии) руководителя, телефон

За достоверность сведений, содержащихся в данной заявке и представленных документах, несем ответственность в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

Подпись руководителя

В приложение 4 внесены изменения в соответствии с [приказом](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 29.08.16 г. № 632 (см. стар. ред.); [приказом](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103 (см. стар. ред.); [приказом](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 (см. стар. ред.)

Приложение 4
к [Правилам](#) по
определению страны происхождения
товара, выдаче
сертификата о происхождении товара
и отмене его действия

Перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран

Код ТН ВЭД	Наименование товара	Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран
1	2	3
0201	Мясо крупного рогатого скота, свежее или охлажденное	Изготовление из материалов любых позиций, кроме мяса крупного рогатого скота, мороженого позиции 0202
0202	Мясо крупного рогатого скота, замороженное	Изготовление из материалов любых позиций, кроме мяса крупного рогатого скота, свежего или охлажденного позиции 0201
0206	Пищевые субпродукты крупного рогатого скота, свиней, овец, коз, лошадей, ослов, мулов или лошаков, свежие, охлажденные или замороженные	Изготовление из материалов любых позиций, кроме костяков позиций 0201-0205
0207	Мясо и пищевые субпродукты домашней птицы, указанной в товарной позиции 0105, свежие, охлажденные или замороженные	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией переработки
0210	Мясо и пищевые мясные субпродукты, соленые, в рассоле, сушеные или копченые; пищевая мука тонкого и грубого помола из мяса или мясных субпродуктов	Изготовление из материалов любых позиций, кроме мяса и пищевых мясных субпродуктов позиций 0201-0206 и 0208 или печени птиц позиций 0207
0402	Молоко и сливки, сгущенные или с добавлением сахара или других подслащивающих веществ	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же

		позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 40% цены конечной продукции
0408	Яйца птиц без скорлупы и яичные желтки, свежие, сушеные, сваренные на пару или в кипящей воде, формованные, замороженные или консервированные другим способом, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ	Изготовление из материалов любых позиций, за исключением яиц птиц позиций 0407
0506	Кости и роговой стержень, необработанные, обезжиренные, подвергнутые первичной обработке (без придания формы), обработанные кислотой или желатинизированные; порошок и отходы этих продуктов	Изготовление, при котором используются материалы группы 02
0710 40 000 0	Сахарная кукуруза (сырая или сваренная в воде или на пару), замороженная	Изготовление из сахарной кукурузы, свежей или охлажденной
0711 90 300 0	Кукуруза сахарная консервированная для кратковременного хранения, но в таком виде не пригодная для непосредственного употребления в пищу	Изготовление из сахарной кукурузы, свежей или охлажденной
0901	Кофе, жареный или нежареный, с кофеином или без кофеина; кофейная шелуха и оболочки зерен кофе; заменители кофе, содержащие кофе в любой пропорции	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по составлению рецептуры и обжариванию
0902	Чай со вкусом-ароматическими добавками или без них	Изготовление из материалов позиции 0902 при условии выполнения технологических операций по составлению рецептуры и купажной смеси, однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
1106 10 000 0	Мука тонкого и грубого помола из сушеных бобовых овощей товарной позиции 0713	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
1301	Шеллак природный неочищенный; природные камеди, смолы, гуммисмолы и живица (например, бальзамы)	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость используемых материалов позиции 1301 не должна превышать 50% цены конечной продукции

1501	Жир свиной (включая лярд) и жир домашней птицы, кроме жира товарной позиции 0209 или 1503	Изготовление из материалов любой позиции, за исключением материалов позиции 0203, 0206 или 0207, или 0506; изготовление из мяса или субпродуктов свиней позиции 0203 или 0206, или мяса либо субпродуктов птицы позиции 0207
1502	Жир крупного рогатого скота, овец или коз, кроме жира товарной позиции 1503	Изготовление из материалов любой позиции, за исключением материалов позиций 0201, 0202, 0204 или 0206, или 0506
1504 - 1506 00 000 0	Жиры, масла и их фракции, из рыбы или морских млекопитающих, нерафинированные или рафинированные, но без изменения химического состава - прочие животные жиры, масла и их фракции, нерафинированные или рафинированные, но без изменения химического состава	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения следующих технологических операций: вытопка; выпаривание; очистка
1507-1515	Масло соевое и его фракции, нерафинированные или рафинированные, но без изменения химического состава - прочие нелетучие растительные жиры, масла (включая масло жожоба) и их фракции, нерафинированные или рафинированные, но без изменения химического состава	Механическая очистка путем: отстаивания, фильтрования; центрифугирования; обработки горячей водой или паром; нейтрализации щелочью; обработки острым паром под вакуумом
1602	Готовые или консервированные продукты из мяса, мясных субпродуктов или крови прочие	Изготовление из материалов группы 02 при условии выполнения технологических операций: за исключением операций по разделке, обвалке, жиловке, нарезке, смешиванию, в том числе мяса домашней птицы механической обвалки, со специями (пряностями) и/или растительными белками, и/или солью, посолу мяса методом шприцевания, операций по разделке необваленного мяса на части, а также операций по изготовлению мяса домашней птицы механической обвалки
1701	Сахар тростниковый, или свекловичный или химически чистая сахароза в твердом состоянии	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по клерированию (для сахара тростникового), сатурации, сульфитации, фильтрации и

		последующих операций (для сахара тростникового и свекловичного)
1702 50 000 0 1702 90 100 0	Фруктоза химически чистая; Мальтоза химически чистая	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов позиции 1702
1806	Шоколад и прочие готовые пищевые продукты, содержащие какао	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт не должна превышать 50% цены конечной продукции
1806 90 700 0	готовые изделия, содержащие какао и предназначенные для производства или приготовления напитков	Изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: растаривание, взвешивание, смешивание сырья на специализированном технологическом оборудовании, сушка, первичная упаковка. Однако, стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной стоимости продукции
1905	Хлеб, мучные кондитерские изделия, пирожные, печенье и прочие хлебобулочные и мучные кондитерские изделия, содержащие или не содержащие какао; вафельные пластины, пустые капсулы, пригодные для использования в фармацевтических целях, вафельные облатки для запечатывания, рисовая бумага и аналогичные продукты	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
2009	Соки фруктовые (включая виноградное сусло) и соки овощные, несброженные и не содержащие добавок спирта, с добавлением или без добавления сахара или других подслащивающих веществ	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт не должна превышать 50% цены конечной продукции
2101 12	Готовые продукты на основе кофе любых позиций	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт не должна превышать 50% цены конечной продукции
2101 12 920 1	экстракты, эссенции и концентраты кофе и готовые продукты на основе этих	Изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций:

	экстрактов, эссенций или концентратов или на основе кофе: в первичных упаковках нетто-массой не более 3 кг	растаривание, взвешивание, смешивание сырья на специализированном технологическом оборудовании, сушка, первичная. Однако, стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной стоимости продукции
2101 20 920 0	готовые продукты: на основе экстрактов, эссенций или концентратов чая или мате, или парагвайского чая	Изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: растаривание, взвешивание, смешивание сырья на специализированном технологическом оборудовании, сушка, первичная упаковка. Однако, стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной стоимости продукции
2101 30 910 0 (кроме 2101 30 110 0)	Экстракты, эссенции и концентраты обжаренного цикория	Изготовление при условии выполнения основных технологических операций: измельчение; экстрагирование или концентрирование
2103 30 900 0	Горчица готовая	Изготовление из горчичного порошка. Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
2106	Сахарные сиропы с добавлением ароматических или красящих веществ	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
2106 90 200 0	Составные спиртовые полуфабрикаты, используемые для изготовления напитков	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Из 2201	Воды газированные	Очистка воды; обеззараживание воды; газирование воды и розлив
2204	Вина виноградные натуральные, включая крепленые; сусло виноградное, кроме указанного в товарной позиции 2009	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по купажированию, фильтрации и других последующих операций. Однако стоимость используемых материалов позиции 2204 не должна превышать 50% цены конечной продукции
2205	Вермуты и виноградные натуральные вина прочие с добавлением растительных или	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по

	ароматических веществ	купажированию, фильтрации и других последующих операций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и продукт не должна превышать 50% цены конечной продукции
2206 00	Напитки прочие сброженные (например, сидр, перри, или сидр грушевый, напиток медовый); смеси из сброженных напитков и смеси сброженных напитков и безалкогольных напитков, в другом месте непоименованные или не включенные	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по купажированию, фильтрации и других последующих операций
2208	Спирт этиловый неденатурированный с концентрацией спирта менее 80 об. %; спиртовые настойки, ликеры и прочие спиртные напитки:	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по купажированию, фильтрации и других последующих операций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и продукт не должна превышать 50% цены конечной продукции
2309	Продукты, используемые для кормления животных	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
2403	Прочий промышленно изготовленный табак и промышленные заменители табака; табак «гомогенизированный» или «восстановленный»; табачные экстракты и эссенции: - курительный табак, содержащий или не содержащий заменители табака в любой пропорции	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиции 2403 не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 25	Соль; сера; земли и камень; штукатурные материалы, известняк и цемент	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией обработки/переработки; помолка твердых кристаллов, обрезание, кальцинирование
2504	Графит природный	Обогащение содержания углерода, очистка и измельчение сырья
из 2515 12 000 0	Мрамор, травертин, распиленные или разделенные иным способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы, толщиной более 4 см, но не более 25 см	Пиление или разделение другим способом каменных блоков толщиной более 25 см

2516	Гранит, порфир, базальт, песчаники камень для памятников или строительства прочий, грубо раздробленные или нераздробленные, распиленные или нераспиленные, либо разделенные другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы	Пиление или разделение другим способом каменных блоков
2518	Доломит, кальцинированный или не кальцинированный, спекшийся или не спекшийся, включая доломит грубо раздробленный или распиленный, либо разделенный другим способом на блоки или плиты прямоугольной (включая квадратную) формы; доломитовая набивочная смесь	Дробление, распиловка, измельчение; для не кальцинированного доломита - кальцинирование
2519	Карбонат магния природный (магнезит); магнезия плавленая; магнезия обожженная до спекания (агломерированная), содержащая или не содержащая небольшое количество других оксидов, добавляемых перед агломерацией; прочие оксиды магния, с примесями или без примесей	Изготовление, при котором все используемые вещества должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта, кроме натурального карбоната магния (магнезит)
2524	Асбест	Изготовление из асбестового минерала асбеста (0-6)
2525	Слюда, в том числе расслоенная; слюдяные отходы	Расщепление, обрезка, измельчение
2707 50 100 0	Смеси ароматических углеводородов прочие, 65 об. % которых или более (включая потери) перегоняется при температуре до 250 град. С по методу ASTM D 86 для использования в качестве топлива	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Прочие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако может использоваться материал той же позиции, что и один продукт при условии, что его стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
2709 00	Нефть сырая и нефтепродукты сырые, полученные из битуминозных пород	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций по пирогенной перегонке битуминозных материалов и деструктивной перегонке битуминозных минералов
2710	Нефть и нефтепродукты, полученные из битуминозных	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных

	пород, кроме сырых; продукты, в другом месте не поименованные или не включенные, содержащие 70 мас. % или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, причем эти нефтепродукты являются основными составляющими продуктов; отработанные нефтепродукты	обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделия, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
2711	Газы нефтяные и углеводороды газообразные прочие	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции.
2712	Вазелин нефтяной; парафин, воск нефтяной микрокристаллический, гач парафиновый, озокерит, воск буроугольный, воск торфяной, прочие минеральные воски и аналогичные продукты, полученные в результате синтеза или других процессов, окрашенные или неокрашенные	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
2713	Кокс нефтяной, битум нефтяной и прочие остатки от переработки нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород:	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
2714	Битум и асфальт, природные; сланцы битуминозные или нефтеносные и песчаники битуминозные; асфальтиты и асфальтовые породы	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их

		стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
2715 00 000 0	Смеси битумные на основе природного асфальта, природного битума, нефтяного битума, минеральных смол или пека минеральных смол (например, битумные мастики, асфальтовые смеси для дорожных покрытий)	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и изделие, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
Группа 28	Продукты неорганической химии: соединения неорганические или органические драгоценных металлов, редкоземельных металлов, радиоактивных элементов или изотопов, кроме продукции подсубпозиций из 2811 29 100 0, 2818 20 000 0, 2821 20 000 0, 2833 22 000 0, для которых применяются правила излагаются далее	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы одной и той же позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции
из 2811 29 100 0	Оксид серы (VI) (серный ангидрид)	Изготовление из двуокиси серы
2818 20 000 0	Оксид алюминия, отличный от искусственного корунда	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией переработки
2821 20 000 0	Краски земляные (красители минеральные)	Обжиг или перемалывание земляных красок
2833 22 000 0	Сульфат алюминия	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 29	Органические химические соединения, кроме соединений позиций из 2901, из 2902, 2905 19 100 0, 2915, 2932 99 300 0, 2932 99 700 0, 2933, 2934, для которых применяются правила излагаются далее	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
из 2901	Углеводороды ациклические	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в

		позиции, отличной от позиции продукта. Однако вещества той же позиции, что и материал, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
из 2902	Углеводороды циклические: - циклоалканы, циклоалкены и циклотерпены	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Другие операции, при которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако вещества той же позиции, что и материал, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
2905 19 000 0	Алкоголяты металлов	Изготовление из материалов любой позиции, в том числе из других материалов позиции 2905. Однако алкоголяты металлов настоящей позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
2915	Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные и их ангидриды, галогенангидриды, пероксиды и пероксикислоты; их галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиций 2915 или 2916 не должна превышать 50% цены конечной продукции
из 2932 99 000 0	Внутренние эфиры простые	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиции 2909 не должна превышать 50% цены конечной продукции
из 2932 99 000 0	Прочие циклические ацетали и внутренние гемиацетали, содержащие или не содержащие другие кислородсодержащие функциональные группы, и их галогенированные, сульфированные, нитрованные или нитрозированные производные	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов позиции 2932
2933	Соединения гетероциклические, содержащие лишь гетероатом (ы) азота	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиций 2932 или 2933 не должна превышать 50% цены конечной продукции

2934	Нуклеиновые кислоты и их соли, определенного или неопределенного химического состава; гетероциклические соединения прочие	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиций 2932, 2933 или 2934 не должна превышать 20% цены конечной продукции
Группа 30	Фармацевтическая продукция, кроме товаров позиций 3002, 3003, 3004, 3005 и 3006 60, для которых применяемые правила излагаются далее	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 70% цены конечной продукции
3002	Кровь человеческая; кровь животных, приготовленная для использования в терапевтических, профилактических или диагностических целях; сыворотки иммунные, фракции крови прочие и иммунологические продукты, модифицированные или немодифицированные, в том числе полученные методами биотехнологии; вакцины, токсины, культуры микроорганизмов (кроме дрожжей) и аналогичные продукты	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов позиции 3002. Однако материалы позиции 3002 могут использоваться только при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
3003	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смеси двух или более компонентов, для использования в терапевтических или профилактических целях, но не расфасованные в виде дозированных лекарственных форм или в формы или упаковки для розничной продажи	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиции 3003 не должна превышать 20% цены конечной продукции
3004	Лекарственные средства (кроме товаров товарной позиции 3002, 3005 или 3006), состоящие из смешанных или несмешанных продуктов, для использования в терапевтических или профилактических целях, расфасованные в виде дозированных лекарственных форм (включая лекарственные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 70% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: при производстве растворов для инъекции в ампулах: растаривание, взвешивание, получение воды очищенной и воды для инъекций,

средства в форме трансдермальных систем) или в формы или упаковки для розничной продажи

приготовление раствора, резка ампул, наружная и внутренняя мойка ампул, сушка ампул, наполнение ампул, запаивание ампул, стерилизация ампул, контроль ампул с раствором препарата, маркировка и первичная упаковка в коробки, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве таблеток методом влажного гранулирования: растаривание, измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя, смешивание, влажное гранулирование, сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание, таблетирование, обеспыливание, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве таблеток в пседоожиженном слое: растаривание, измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя, приготовление массы для таблетирования, сушка, сухое гранулирование, опудривание, таблетирование, обеспыливание, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве таблеток методом прямого прессования: растаривание, измельчение и просев, взвешивание, смешивание, таблетирование, обеспыливание, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве нанесения пленочных покрытий на таблетки: растаривание, измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя, смешивание, влажное гранулирование, сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание, таблетирование, обеспыливание, нанесение покрытия, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве капсулированных лекарственных форм: растаривание,

		<p>измельчение и просев, взвешивание, приготовление увлажнителя, смешивание, влажное гранулирование, сушка массы для таблетирования, сухое гранулирование, опудривание, наполнение капсул, первичная упаковка в блистер, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве стерильных порошков: получение воды очищенной и воды для инъекции, растаривание материалов первичной упаковки, наружная и внутренняя мойка флаконов, стерилизация флаконов, подготовка и стерилизация пробок, дозированная рассылка порошка и укупоривание флаконов резиновыми пробками, укупоривание флаконов алюминиевыми колпачками, маркировка флаконов, контроль флаконов, вторичная упаковка в пачку из картона, групповая упаковка в коробку из картона; при производстве инфузионных растворов: растаривание, взвешивание, получение воды очищенной и воды для инъекции, приготовление раствора, маркировка пакетов, наполнение и запаивание пакетов, стерилизация пакетов с раствором, контроль пакетов с раствором препарата, групповая упаковка в коробку из картона</p>
3005	<p>Вата, марля, бинты и аналогичные изделия (например, перевязочный материал, лейкопластыри, припарки), пропитанные или покрытые фармацевтическими веществами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи, предназначенные для использования в медицине, хирургии, стоматологии или ветеринарии</p>	<p>Изготовление из материалов любых позиций, за исключением фармацевтических веществ. Однако стоимость используемых материалов позиции 3005 не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>
3006 60	<p>Средства химические контрацептивные, изготовленные на основе гормонов или спермицидов</p>	<p>Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>
Группа 31	<p>Удобрения</p>	<p>Изготовление из материалов любых позиций в условиях</p>

		специализированного производства в соответствии с технологией обработки/переработки.
3105	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента: азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией: разработка рецептуры; смешивание удобрений с оптимальной формулой соотношения макро и микроэлементов рассчитанной на основе агрохимического анализа почвы
Группа 32	Экстракты дубильные или красильные; таннины и их производные; красители, пигменты и прочие красящие вещества; краски и лаки; шпатлевка и прочие мастики; чернила (типографская краска), кроме продукции позиций из 3201, 3205 00 000 0, для которых применяемые правила излагаются далее	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции.
из 3201	Экстракты дубильные растительного происхождения; таннины и их соли, эфиры простые и сложные и прочие производные	Изготовление из экстрактов дубильных веществ растительного происхождения
3205 00 000 0	Цветные лаки; препараты на основе цветных лаков, указанные в примечании 3 к данной группе	Изготовление из материалов любых позиций, за исключением материалов позиций 3203 и 3204 при условии, что стоимость всех материалов, относящихся к позиции 3205, не превышает 20% цены конечной продукции
Группа 33	Эфирные масла и резиноиды; парфюмерные, косметические или туалетные средства, кроме продуктов позиции 3301, для которых применяется правило излагается далее	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 40% цены конечной продукции
3301	Масла эфирные (содержащие или не содержащие терпены), включая конкреты и абсолюты; резиноиды; экстрагированные эфирные масла; концентраты эфирных масел в жирах, нелетучих маслах, восках или аналогичных продуктах, получаемые методом анфлеража или мацерацией; терпеновые	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов той же позиции, с применением очистки специальным способом в производственных условиях в соответствии с технологией переработки. Однако стоимость используемых материалов позиции 3301 не должна превышать 50% цены конечной продукции

	<p>побочные продукты детерпенизации эфирных масел; водные дистилляты и водные растворы эфирных масел</p>	
<p>Из группы 34</p>	<p>Мыло, поверхностно-активные органические вещества, моющие средства, смазочные материалы, искусственные и готовые воски, составы для чистки или полировки, свечи и аналогичные изделия, пасты для лепки, пластилин, «зубоврачебный воск» и составы на основе гипса для зубоврачебных целей, кроме товаров позиций 3404 и из 3404, для которых применяемые правила излагаются далее</p>	<p>Изготовление, при котором все использованные материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции готовой продукции. Однако материалы той же позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции.</p> <p>Для мыла: изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: жировой набор по рецептуре; варка мыла; мылосборник; охлаждение и сушка; механическая обработка; смешивание с добавками; механическая обработка; резка; штамповка; упаковка.</p> <p>Для жидкого мыла: изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: водоподготовка; набор поверхностно активных веществ по рецептуре; нагрев (если необходимо по технологии изготовления); охлаждение (если необходимо по технологии изготовления); смешивание с добавками (если необходимо по технологии изготовления); розлив; упаковка.</p>
<p>3403</p>	<p>Материалы смазочные (включая смазочно-охлаждающие эмульсии для режущих инструментов, средства для облегчения вывинчивания болтов или гаек, средства для удаления ржавчины или антикоррозионные средства и препараты для облегчения выемки изделий из форм,</p>	<p>Изготовление из материалов той же позиции при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции</p>

	изготовленные на основе смазок) и средства, используемые для масляной или жировой обработки текстильных материалов, кожи, меха или прочих материалов, кроме средств, содержащих в качестве основных компонентов 70 мас. % или более нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород	
из 3404	Воски искусственные и готовые воски	Операции по рафинированию и/или одна или несколько определенных обработок. Прочие операции, в которых все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
Группа 35	Белковые вещества; модифицированные крахмалы; клеи; ферменты, кроме продуктов подсубпозиций 3505 10 500 0; 3505 10 900 0, из 3507, для которых применяемые правила излагаются далее	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции
3505 10 500 0	Крахмалы, эстерифицированные и этерифицированные (превращенные в сложный или простой эфир)	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из других материалов позиции 3505
3505 10 900 0	Модифицированные крахмалы прочие	Изготовление из материалов любых позиций, кроме материалов позиции 1108
из 3507	Ферменты; ферментные препараты, в другом месте не поименованные или не включенные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 36	Взрывчатые вещества; пиротехнические изделия; спички; пирофорные сплавы; некоторые горючие вещества	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции

Группа 37	Фото и кинотовары, кроме продуктов позиций 3701, 3702, 3704 00	Изготовление из материалов любых позиций, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции
3701	Фотопластинки и фото пленки, плоские, сенсibilизированные, неэкспонированные, из любых материалов, кроме бумаги, картона или текстильных; пленки плоские для моментальной фотографии, сенсibilизированные, неэкспонированные, в упаковке или без упаковки	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 3701 и 3702
3702	Фото пленки в рулонах, сенсibilизированные, неэкспонированные, из любых материалов, кроме бумаги, картона или текстильных; пленки для моментальной фотографии в рулонах, сенсibilизированные, неэкспонированные	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 3701 и 3702
3704 00	Фотографические пластинки, пленки, бумага, картон и текстильные материалы, экспонированные, но не проявленные	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 3701 и 3704 00
Группа 38	Прочие химические продукты, кроме позиции 3801 20100 0, 3801 30 1000, из 3803 00, из 3805, 3806, 380630 000 0, из 380700, 3811 21 000 0, 3823 70 000 0, из 3824	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 20% цены конечной продукции
3801 20 100 0	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футировки печей	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость используемых материалов позиции 3403 не должна превышать 50% цены конечной продукции
3801 30 000 0	Пасты углеродистые для электродов и аналогичные пасты для футировки печей	Изготовление из материалов любых позиций, при котором стоимость используемых материалов позиции 3403 не должна превышать 50% цены конечной продукции

из 3803 00	Масло талловое, рафинированное или нерафинированное	Рафинирование неочищенного масла
из 3805 10 900 0	Масло скипидарное сульфатное, очищенное	Очистка путем дистилляции или рафинирования неочищенного масла скипидарного сульфатного
из 3806 90 000 0	Эфир сложный смоляной	Изготовление из смолосодержащих кислот
3806 30 000 0	Смолы сложноэфирные	Изготовление из смолосодержащих кислот
3807 00 900 0	Деготь черный (вар или смола из растительного гудрона)	Перегонка древесного дегтя
из 3824	Готовые связующие вещества для производства литейных форм или литейных стержней; продукты и препараты химические, химической или смежных отраслей промышленности (включая препараты, состоящие из смесей природных продуктов), в другом месте не поименованные или не включенные	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
3811 21 000 0	Присадки к смазочным маслам, содержащие нефть или нефтепродукты, полученные из битуминозных минералов	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов позиции 3811 не должна превышать 50% цены конечной продукции
3823 70 000 0	Промышленные жирные спирты	Изготовление из материалов любых позиций, в том числе из жирных кислот
из 3901- 3915*	Полимеры этилена в первичных формах	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. Однако стоимость всех используемых материалов группы 39 не должна превышать 20% цены конечной продукции
из 3916- 3921	Мононить с размером поперечного сечения более 1 мм, прутки, стержни и профили фасонные, с обработанной или необработанной поверхностью, но не подвергшиеся иной обработке, из пластмасс - плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. Однако стоимость всех использованных материалов группы 39 не должна превышать 20% цены конечной продукции
3920 10 250 0	Пленка, полосы или ленты толщиной не более 0,125 мм из полимеров этилена, с удельным весом менее 0,94, с напечатанным рисунком и текстом, в рулонах	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции

3920 10 280 0	Пленка, полосы или ленты толщиной не более 0,125 мм из полимеров этилена, с напечатанным рисунком и текстом, с удельным весом 0,94 или более, в рулонах	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции
3920 20 210 0	Пленка, полосы или ленты из полимеров пропилена, толщиной не более 0,10 мм, биаксально ориентированных, в рулонах	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции
3926	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901-3914	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
3926 30 000 0	Крепежные изделия и фурнитура для мебели, транспортных средств или аналогичные изделия	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей
3926 90	Изделия прочие из пластмасс и изделия из прочих материалов товарных позиций 3901-3914, прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей
4001	Каучук натуральный, балата, гуттаперча, гваюла, чикл и аналогичные природные смолы, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	Расслоение листов натурального каучука
4005	Невулканизированная резиновая смесь, в первичных формах или в виде пластин, листов или полос, или лент	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции.
4009	Трубы, трубки и шланги из вулканической резины, кроме твердой резины, без фитингов или с фитингами (например, соединениями, трубками, фланцами)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих операций: - нарезка шланга; - нарезка муфтовых соединений; - навинчивание муфт; - гидравлическое испытание шлангов на прессе

4011	Шины и покрышки пневматические резиновые новые	Изготовление, при котором стоимость используемого сырья, имеющего одинаковую товарную позицию с готовым продуктом, не должна превышать 50% цены конечной продукции
4015	Одежда и принадлежности к одежде (включая перчатки, рукавицы и митенки) из вулканизированной резины, кроме твердой резины, для различных целей	<p>Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов позиции 4015 не должна превышать: - 80% цены конечной продукции - в первый год с даты начала изготовления данного вида товара;</p> <p>70% цены конечной продукции - во второй год;</p> <p>60% цены конечной продукции в третий год;</p> <p>50% цены конечной продукции с четвертого года изготовления данного вида товара.</p> <p>При условии выполнения следующих операций для стерильных перчаток: изготовление упаковки; расфасовка в индивидуальную упаковку попарно; стерилизация; проверка на стерильность.</p> <p>При условии выполнения следующих операций для нестерильных перчаток: хлоринация или полимеризация; изготовление упаковки; расфасовка в групповую упаковку по 25-50 пар (полиэтиленовый вкладыш, картонная коробка/ бокс)</p>
4017 00	Резина твердая (например, эбонит) во всех формах, включая отходы и скрап; изделия из твердой резины	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей
из 4101-4103	Необработанные шкуры крупного рогатого скота (включая буйволов) или животных семейства лошадиных (парные или соленые, сушеные, зеленые, пикелеванные или консервированные другим способом, но не дубленые, не выделанные под пергамент или не подвергнутые дальнейшей	Переработка шкур животных путем удаления волосяного покрова

	<p>обработке), с волосяным покровом или без волосяного покрова, двоенные или недвоенные - прочие необработанные шкуры (парные или соленые, сушеные, зеленые, пикелеванные или консервированные другим способом, но не дубленые, не выделанные под пергамент или не подвергнутые дальнейшей обработке), с волосяным покровом или без волосяного покрова, двоенные или недвоенные, кроме исключенных примечаниями 1 б или 1 в к данной группе</p>	
из 4104-4107	<p>Дубленая кожа или кожевенный крафт из шкур крупного рогатого скота (включая буйволов) или животных семейства лошадиных, без волосяного покрова, двоенные или недвоенные, но без дальнейшей обработки - кожа, дополнительно обработанная после дубления или в виде кожевенного крафта, включая выделанную под пергамент, из шкур крупного рогатого скота (включая буйволов) или животных семейства лошадиных, без волосяного покрова, двоенная или недвоенная, кроме кожи товарной позиции 4114</p>	<p>Изготовление кожи из шкур животных, прошедших операцию дубления</p>
из 4302	<p>Дубленые или выделанные меховые шкурки (включая головы, хвосты, лапы и прочие части или лоскуты), несобранные или собранные (без добавления других материалов), кроме указанных в товарной позиции 4303</p>	<p>Изготовление из дубленых или выделанных меховых шкурок несобранных</p>
4403	<p>Лесоматериалы необработанные, с удаленной или не удаленной корой или заболонью или грубо брусованные или не брусованные</p>	<p>Изготовление из необработанных лесоматериалов, со снятой корой или просто ободранной</p>
4407	<p>Лесоматериалы распиленные или расколотые вдоль, разделенные на слои или лущеные, строганные или нестроганные, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной более 6 мм</p>	<p>Распиловка, строгание, шлифование, соединения в шип</p>

4408	Листы для облицовки (включая полученные разделением слоистой древесины), для клееной фанеры или аналогичной слоистой древесины и прочие лесоматериалы, распиленные вдоль, разделенные на слои или лущеные, строганные или нестроганные, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые соединения, толщиной не более 6 мм	Соединение (склеивание), строгание, шлифование
4409	Пиломатериалы (включая планки и фриз для паркетного покрытия пола, несобранные) в виде профилированного погонажа (с гребнями, пазами, шпунтованные, со стесанными краями, с соединением в виде полукруглой калевки, фасонные, закругленные или аналогичные) по любой из кромок, торцов или плоскостей, строганные или нестроганные, шлифованные или нешлифованные, имеющие или не имеющие торцевые соединения	Фрезерование или профилирование, шлифование, или соединение в шип, распиловка
4414 00	Рамы деревянные для картин, фотографий, зеркал или аналогичных предметов	Профилирование, фрезерование, сборка
4416 00 000 0	Бочки, бочонки, чаны, кадки и прочие бондарные изделия и их части, из древесины, включая клепку	Изготовление из клепки, даже опиленной по двум основным плоскостям, но не обработанной иначе
4418	Изделия столярные и плотницкие, деревянные, строительные, включая ячеистые деревянные панели, панели напольные собранные, гонт и дранку кровельные	Изготовление из лесоматериалов, причем используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако могут использоваться ячеистые панели из дерева гонт, дранка
4421	Изделия деревянные прочие	Изготовление из дерева любой позиции, кроме хольцдрата позиции 4409
4802	Бумага и картон немелованные, используемые для письма, печати или других графических целей, и перфорированные карты и перфорированные бумажные ленты в рулонах или прямоугольных (включая квадратные) листах любого размера, кроме бумаги товарных	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - установка рулона на размотку на технологическом оборудовании; - осуществление поперечной и

	позиций 4801 или 4803; бумага и картон ручного отлива	продольной резки установленного формата на технологическом оборудовании; - осуществление комплектования пачки установленного формата на технологическом оборудовании; - упаковка на конвейере
4810	Бумага и картон, покрытые с одной или с обеих сторон каолином (китайской глиной) или другими неорганическими веществами, с использованием связующего вещества или без него, и без какого-либо другого покрытия, с окрашенной или неокрашенной, декорированной или не декорированной поверхностью, напечатанные или не напечатанные, в рулонах или прямоугольных (включая квадратные) листах любого размера: - бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей, не содержащие волокон, полученных механическим или химико-механическим способами, или с содержанием таких волокон не более 10% от общей массы волокна	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - установка рулона на размотку на технологическом оборудовании; - осуществление поперечной и продольной резки установленного формата на технологическом оборудовании
4817	Конверты, карточки для писем, почтовые открытки без рисунков и карточки для переписки, из бумаги или картона; коробки, сумки, футляры и компендиумы, из бумаги или картона, содержащие наборы бумажных канцелярских принадлежностей	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
4819	Картонки, ящики, коробки, мешки, пакеты и другая упаковочная тара, из бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон; коробки для картотек, лотки для писем и аналогичные изделия, из бумаги или картона, используемые в учреждениях, магазинах или в аналогичных целях	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции товара. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
5111	Ткани из шерстяной пряжи аппаратного прядения или пряжи	При условии выполнения технологических операций: снование

	аппаратного прядения из тонкого волоса животных	пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: отварка-расшлихтовка, крашение, заключительная отделка, разбраковка готовой ткани
5112	Ткани из шерстяной пряжи гребенного прядения или пряжи гребенного прядения из тонкого волоса животных	При условии выполнения технологических операций: - снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: отварка-расшлихтовка, крашение, заключительная отделка, разбраковка готовой ткани
5208-5212	Ткани хлопчатобумажные, содержащие 85 мас. % или более хлопковых волокон, с поверхностной плотностью не более 200 г/м ²	При условии выполнения технологических операций: - снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: отварка-расшлихтовка, отбеливание, крашение, печать рисунка, заключительная отделка, разбраковка готовой ткани
из 5603	Комплекты и единичные изделия медицинского одноразового стерильного белья из нетканого материала позиции 5603	Входной контроль, настил, раскрой, пошив (при необходимости), стерилизация, упаковка, выходной контроль
5701	Узелковые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, готовые или неготовые	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5702, 5703, 5704, 5705 00, а их стоимость не должна превышать 50% цены конечной продукции
5702	Тканые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, нетафтинговые или нефлокированные, готовые или неготовые, включая «килим», «сумах», «кормани» и аналогичные ковры ручной	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции отличной от позиций 5701, 5703, 5704, 5705 00, а их стоимость не должна

	работы	превышать 70% цены конечной продукции»
5705 00	Ковры и текстильные напольные покрытия прочие, готовые или не готовые	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5701, 5702, 5703, 5704, а их стоимость не должна превышать 50% цены конечной продукции
5801	Ткани ворсовые и ткани из синели, кроме тканей товарной позиции 5802 или 5806	При условии выполнения технологических операций: снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: отварка-расшлихтовка, ворсование, отбеливание, крашение, печать рисунка, заключительная отделка, разбраковка готовой ткани
5802	Ткани махровые полотненческие и аналогичные махровые ткани, кроме узких тканей товарной позиции 5806; тафтинговые текстильные материалы, кроме изделий товарной позиции 5703	При условии выполнения технологических операций: снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, шлихтование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом: то есть отварка, промывка, отбеливание, крашение, релаксация, разбраковка готовой ткани
6301	Одеяла и пледы дорожные	При условии выполнения технологических операций: - снование пряжи в соответствии с заправочным расчетом ткани, эмульсирование пряжи, проборка или привязка пряжи на ткацкий станок, ткачество, отделка ткани в соответствии с технологическим режимом, то есть отварка, промывка, ворсование, декатирование, заключительная отделка, раскрой, обметывание среза, разбраковка
6501 00 000 0- 6506	Шляпные формы, шляпные заготовки и колпаки из фетра, неформованные, без полей; плоские и цилиндрические заготовки (включая с продольным разрезом) из фетра - головные	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: раскрой, монтаж, сборка, чистка изделия

	уборы прочие, с подкладкой или без подкладки или с отделкой или без отделки	
6601	Зонты и солнцезащитные зонты (включая зонты-трости, садовые зонты и аналогичные зонты)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
6802	Камень, обработанный (кроме сланца) для памятников или строительства, и изделия из него, кроме товаров товарной позиции 6801; кубики для мозаики и аналогичные изделия из природного камня (включая сланец) на основе или без основы; гранулы, крошка и порошок из природного камня (включая сланец), искусственно окрашенные	Пиление или разделение другим способом
из 6803 00	Сланец обработанный и изделия из сланца или из агломерированного сланца	Изготовление из обработанного сланца
из 6804, из 6805	Жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия без опорных конструкций, предназначенные для шлифовки, заточки, полировки, подгонки или резания, камни для ручной заточки или полировки и их части из природного камня, из агломерированных природных или искусственных абразивов или из керамики, в сборе с деталями из других материалов или без этих деталей; природный или искусственный абразивный порошок или зерно на тканой, бумажной, картонной или иной основе, разрезанной или сшитой, или обработанной другим способом для получения определенной формы, или необработанной	Изготовление из материалов любой позиции, за исключением материалов позиций 6804 и 6805 и карбидов кремния позиции и 2849
из 6812	Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изделия из этих смесей или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме	Изготовление из обработанных волокон асбеста или из смесей на основе асбеста, или из смесей на основе асбеста и магния

	товаров товарной позиции 6811 или 6813	
из 6814	Слюда обработанная и изделия из нее, включая агломерированную или регенерированную слюду, на бумажной, картонной или другой основе или без нее	Изготовление из обработанной слюды (включая агломерированную или восстановленную слюду)
7006 00	Стекло товарной позиции 7003, 7004 или 7005, гнутое, граненое, гравированное, сверленное, эмалированное или обработанное иным способом, но не вставленное в раму или не комбинированное с другими материалами	Изготовление из материалов той же позиции при условии выполнения специальных технологических операций, обеспечивающих готовому продукту характеристики, отличные от использованного сырья
7009	Зеркала стеклянные, в рамах или без рам, включая зеркала заднего обзора	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции
из 7102 из 7103 из 7104	Алмазы, обработанные или необработанные, но неоправленные или незакрепленные; драгоценные (кроме алмазов) и полудрагоценные камни, обработанные или необработанные, сортированные или несортированные, но ненанизанные, неоправленные или незакрепленные; несортированные драгоценные камни (кроме алмазов) и полудрагоценные камни, временно нанизанные для удобства транспортировки; драгоценные или полудрагоценные камни, искусственные или реконструированные, обработанные или необработанные, сортированные или несортированные, но ненанизанные, неоправленные или незакрепленные; несортированные искусственные или реконструированные драгоценные или полудрагоценные камни, временно нанизанные для удобства транспортировки	Изготовление из драгоценных или полудрагоценных камней (натуральных или реконструированных), необработанных

из 7106, из 7108, из 7110	Серебро (включая серебро с гальваническим покрытием из золота или платины), необработанное или полуобработанное, или в виде порошка; золото (включая золото с гальваническим покрытием из платины) необработанное или полуобработанное, или в виде порошка; платина необработанная или полуобработанная, или в виде порошка	Изготовление из драгоценных металлов, необработанных
из 7107 00 000 0 из 7109 00 000 0	Металлы не драгоценные, плакированные серебром, полуобработанные; металлы не драгоценные или серебро, плакированные золотом, необработанные или полуобработанные	Изготовление из плакированных металлов необработанных
7111 00 000 0	Металлы не драгоценные, серебро или золото, плакированные платиной, необработанные или полуобработанные	Электролитическое, химическое, термическое обогащение, сплавка металлов
7116	Изделия из природного или культивированного жемчуга, драгоценных или полудрагоценных камней (природных, искусственных или реконструированных)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
7117	Бижутерия: - из не драгоценных металлов, имеющих или не имеющих гальванического покрытия из драгоценных металлов	Изготовление из частей не драгоценных металлов, непозолоченных, непосеребренных, неплатинированных при условии, что стоимость всех используемых материалов не превышает 50% цены конечной продукции
из 7218	Сталь коррозионностойкая в слитках или прочих первичных формах; полуфабрикаты из коррозионностойкой стали	Изготовление из нержавеющей стали в слитках или прочих первичных формах позиции 7218
из 7224, 7225, 7226, 7227	Сталь легированная в слитках или других первичных формах прочая; полуфабрикаты из прочих легированных сталей; прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более; прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной менее 600 мм; прутки горячекатаные в свободно смотанных бухтах из прочих легированных сталей	Изготовление из прочих легированных сталей в слитках или прочих первичных формах позиции 7224

7304	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугунного литья)	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов, той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 80% цены конечной продукции в первый год производства после 2010 года (независимо от даты начала производства) при условии выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нарезка муфтовых резьбовых соединений; - навинчивание муфт; - гидравлическое испытание труб; <p>- 70% цены конечной продукции - во второй год, при условии выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство/использование муфт казахстанского производства, производство/использование протекторов резьбы казахстанского производства; <p>- 60% цены конечной продукции - в третий год, при условии выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нарезка газоплотных резьбовых соединений класса «Премиум»; <p>- 50% цены конечной продукции - в четвертый год, при условии выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нанесение внутреннего антикоррозионного и гладкостного покрытия на обсадные трубы
из 7304	Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные обычные, используемые при бурении нефтяных или газовых скважин	<p>Выполнение одного из следующих критериев:</p> <p>а) Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов, той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 80% цены конечной продукции - в первый год производства, при условии выполнения следующих операций: <ul style="list-style-type: none"> - нарезка стандартного резьбового соединения по ГОСТ или API 5CT; - навинчивание муфты, если предусмотрено типом соединения; <p>- 70% цены конечной продукции - во второй год производства, при условии выполнения следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нарезка стандартного резьбового соединения по ГОСТ или API 5CT; - производство и навинчивание муфт

или навинчивание муфт казахстанского происхождения, если предусмотрено типом соединения;

- гидравлическое испытание трубы и/или резьбового соединения, если муфта предусмотрена типом соединения;
- 60% цены конечной продукции - в третий и последующие годы, при условии выполнения следующих операций:
 - нарезка стандартного резьбового соединения по ГОСТ или API 5CT;
 - производство и навинчивание муфт

или навинчивание муфт казахстанского происхождения, если предусмотрено типом соединения;

- гидравлическое испытание трубы и/или резьбового соединения, если муфта предусмотрена типом соединения;

б) Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов, той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать:

- 80% цены конечной продукции - в первый и второй год производства, при условии выполнения следующих операций:
 - нарезка резьбового соединения класса «Премиум» по стандартам производителя;
 - навинчивание муфт, если предусмотрено типом соединения;
- 75% цены конечной продукции - в третий год производства, при условии выполнения следующих операций:
 - нарезка резьбового соединения класса «Премиум» по стандартам производителя;
 - навинчивание муфт, если предусмотрено типом соединения;
- 70% цены конечной продукции - в четвертый и последующие годы, при условии выполнения следующих операций:
 - нарезка резьбового соединения класса «Премиум» по стандартам производителя;
 - навинчивание муфт, если предусмотрено типом соединения.

7308	Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
7308 90 510 0	Панели, состоящие из двух стенок, изготовленных из гофрированного (ребристого) листа с изоляционным наполнителем	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 55% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - нарезка утеплителя; - укладка материалов на автоматическую линию; - изготовление панелей на автоматической линии
7311 00 990 0	Емкости для сжатого или сжиженного газа из черных металлов, прочие, вместимостью 1 000 л или более	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
7312	Скрученная проволока, тросы. Канаты, плетеные шнуры, стропы и аналогичные изделия, из черных металлов, без электрической изоляции	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. Однако стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 15% цены конечной продукции
из 7322	Радиаторы для центрального отопления с неэлектрическим	Изготовление, при котором все используемые материалы должны

	<p>нагревом и их части, из черных металлов; воздухонагреватели и распределительные устройства для подачи горячего воздуха (включая устройства для подачи также свежего или кондиционированного воздуха) с неэлектрическим нагревом, оборудованные встроенным вентилятором или воздуходувкой с приводом от двигателя и их части, из черных металлов</p>	<p>классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукт, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает суммы в пределах 5% цены конечной продукции</p>
7323 99 990 0	<p>Изделия для бытовых нужд из черных металлов прочие (мусорные евроконтейнеры)</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 40% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - нарезка заготовок; - штамповка; - сборка; - варка; - нанесение покрытий (горячее оцинкование или покраска эмалью или порошковое напыление); - сборка</p>
7326 90 980 9	<p>Контейнеры под боеприпасы</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации</p>
Группа 74	<p>Медь и изделия из нее, кроме продуктов позиций 7401-7405</p>	<p>Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции,</p>

		отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
из 7403	Медь рафинированная и сплавы медные необработанные	Изготовление из рафинированной меди, необработанной или из отходов и лома
Группа 75	Никель и изделия из него, кроме продуктов позиций 7501-7503	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 76	Алюминий и изделия из него, кроме продуктов позиций 7601-7603	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 78	Свинец и изделия из него, кроме продуктов позиции 7802 00 000 0	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 79	Цинк или изделия из него, кроме продуктов позиции 7902 00 000 0	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 80	Олово и изделия из него, кроме продуктов позиции 8002 00 000 0	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
из группы 81	Прочие драгоценные металлы; металлокерамика; изделия из них	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8208	Ножи и режущие лезвия для машин или механических приспособлений	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же

		позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции
8307	Трубы гибкие из недргоценных металлов с фитингами или без них	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих операций: - подбор заготовки по параметру; - нарезка трубы; - подбор обжимных колец под диаметр; - сварка концевой арматуры и трубы; - полировка сварных швов; - сборка изделия; - гидравлическое испытание на стенде
Группа 84	Реакторы ядерные, котлы, оборудование и механические устройства, их части, кроме продуктов, относящихся к следующим позициям, для которых применяются правила излагаются далее: 8403, 8404, 8404 10 000 0, 8406, 8407, 8408, 8408 90 50 0, 8411, 8412, 8412 21, 8413, 8413 50 800 0, 8413 60 7000, 8413 70 290 0, 8413 70 750 0, 8412 70 8100, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000 0, 8419 50 009, 8419 89, 8419 90, 8421, 8425-8428, 8425 42 000 0, 8425 49 000 0, 8429, 8430, 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000, 8431, 8431 43 000 0, 8432 30, 8433, 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9, 8444-8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8471, 8474 32 000, 8480, 8481 80 850, 8484, 8485	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределе 5% цены конечной продукции
8403	Котлы центрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402	Изготовление, при котором процентная доля добавленной стоимости должна составлять не менее 50% цены конечной продукции
8404	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403 (например, экономайзеры, пароперегреватели, сажеудалители, газовые рекуператоры); конденсаторы для пароводяных или других паровых силовых установок	Изготовление, при котором процентная доля добавленной стоимости должна составлять не менее 50% цены конечной продукции

8404 10 000 0	Вспомогательное оборудование для использования с котлами товарной позиции 8402 или 8403	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции
8406	Турбины на водяном пару и турбины паровые прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8407	Двигатели внутреннего сгорания с искровым зажиганием, вращающимся или возвратно-поступательным движением поршня	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8408	Двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия (дизели или полудизели), кроме машин товарной позиции 8408 90 850 0	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90% цены конечной продукции; во второй год - 85% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - механическая обработка отливки корпуса водяного насоса; - механическая обработка отливки шкива водяного насоса; - изготовление вала водяного насоса из проката; - механическая обработка отливки крыльчатки водяного насоса; - сборка и испытание водяного насоса; - установка водяного насоса; - испытание и покраска двигателя; в третий год - 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - механическая обработка отливки корпуса водяного насоса; - механическая обработка отливки шкива водяного насоса; - изготовление вала водяного насоса из проката; - механическая обработка отливки крыльчатки водяного насоса; - сборка и испытание водяного насоса; - установка водяного насоса;

		<ul style="list-style-type: none"> - механическая обработка отливки корпуса масляного насоса; - механическая обработка отливки крышки масляного насоса; - изготовление шестерен масляного насоса из проката; - механическая обработка поковки зубчатого колеса масляного насоса; - изготовление клапанов масляного насоса из проката; - сборка и испытание масляного насоса; - установка масляного насоса; - испытание и покраска двигателя
8408 90 850 0	Двигатели новые, мощностью более 1 000 кВт, но не более 5 000 кВт	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара - 95% цены конечной продукции; во второй год - 90% цены конечной продукции; в третий год - 85% цены конечной продукции; в четвертый год - 80% цены конечной продукции; в пятый год - 70% цены конечной продукции, при условии выполнения следующей технологической операции: изготовление, комплектация, сборка навесного оборудования: (радиаторы, электрические кабели, воздушные и топливные фильтры)
8411	Двигатели турбореактивные и турбовинтовые, газовые турбины прочие	В первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: производство, сборка и установка: <ul style="list-style-type: none"> - звукоизолирующего кожуха; - системы вентиляции звукоизолирующего кожуха; - воздуховода для подачи воздуха в зону горения; - системы выхлопа отработавших газов; - электрика верхней части турбины; - концевой панели звукоизолирующего кожуха; - первичное наполнение смазочным маслом; во второй год - 85% цены конечной продукции, а также при условии

выполнения технологических операций:
производство, сборка и установка:
- звукоизолирующего кожуха;
- системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;
- воздуховода для подачи воздуха в зону горения;
- системы выхлопа отработавших газов;
- электрика верхней части турбины;
- концевой панели звукоизолирующего кожуха;
- системы очистки воздуха для подачи в зону горения;
- трубной обвязки подачи и - возврата смазочного масла;
- трубной обвязки модуля - автоматического дренажа;
- трубной обвязки модуля топливного газа;
- трубной обвязки пускового двигателя;
- трубной обвязки смазочного масла;
- трубной обвязки охлаждения воздуха;
- первичное наполнение смазочным маслом;
- покраска; проведение испытаний:
- трубной обвязки смазочного масла (промывка и проверка на утечку);
- трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на течь);
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку);
в третий год - 75% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
- изготовление специальных инструментов (грузовая траверса (50 т)/одна на компрессорную станцию, вагонетка обслуживания, лестницы и проходы);
производство, сборка и установка:
- звукоизолирующего кожуха;
- системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;
- воздуховода для подачи воздуха в зону горения;
- системы выхлопа отработавших

газов;

- электрика верхней части турбины; концевой панели - звукоизолирующего кожуха;
- системы очистки воздуха для подачи в зону горения;
- трубной обвязки подачи и возврата смазочного масла;
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа;
- трубной обвязки модуля топливного газа;
- трубной обвязки пускового двигателя;
- трубной обвязки смазочного масла;
- трубной обвязки охлаждения воздуха;
- системы охлаждения масла; фитингов, в том числе - соединительных болтов; ответных фланцев для компрессора;
- всасывающего фильтра компрессора и трубной вставки
- под фильтр;
- сапуна смазочного масла;
- модуля мокрой чистки турбины (один на компрессорную станцию);
- кожуха соединительной муфты; системы пожарной и газовой сигнализации;
- первичное наполнение смазочным маслом;
- покраска;

проведение испытаний:

- трубной обвязки смазочного масла (промывка и проверка на утечку);
- трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на течь);
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку);

в четвертый год - 70% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:

- изготовление специальных инструментов (грузовая траверса (50 т)/одна на компрессорную станцию, вагонетка обслуживания, лестницы и проходы);

производство, сборка и установка:

- звукоизолирующего кожуха;

- системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;

- воздуховода для подачи воздуха в зону горения;

- системы выхлопа отработавших газов;

- электрика верхней части турбины;

- концевой панели звукоизолирующего кожуха;

- системы очистки воздуха для подачи в зону горения;

- трубной обвязки подачи и возврата смазочного масла;

- трубной обвязки модуля автоматического дренажа;

- трубной обвязки модуля топливного газа;

- трубной обвязки пускового двигателя;

- трубной обвязки смазочного масла;

- трубной обвязки охлаждения воздуха;

- системы охлаждения масла; фитингов, в том числе - соединительных болтов;

- ответных фланцев для компрессора;

- всасывающего фильтра компрессора и трубной вставки под фильтр;

- сапуна смазочного масла;

- модуля мокрой чистки турбины (один на компрессорную станцию);

- кожуха соединительной муфты;

- системы пожарной и газовой сигнализации;

- прочих локализованных деталей и узлов;

- первичное наполнение смазочным маслом;

- покраска; проведение испытаний:

- трубной обвязки смазочного масла (промывка и проверка на утечку);

- трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на течь);

- трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку);

в пятый год - 65% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:

- изготовление специальных инструментов (грузовая траверса (50

т)/одна на компрессорную станцию, вагонетка обслуживания, лестницы и проходы);
производство, сборка и установка:
- звукоизолирующего кожуха;
- системы вентиляции звукоизолирующего кожуха;
- воздуховода для подачи воздуха - в зону горения;
системы выхлопа отработавших газов;
- электрика верхней части турбины;
- концевой панели звукоизолирующего кожуха;
- системы очистки воздуха для подачи в зону горения;
- трубной обвязки подачи и возврата смазочного масла;
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа;
- трубной обвязки модуля топливного газа;
- трубной обвязки пускового двигателя;
- трубной обвязки смазочного масла;
- трубной обвязки охлаждения воздуха;
системы охлаждения масла;
фитингов, в том числе соединительных болтов;
- ответных фланцев для компрессора;
- всасывающего фильтра компрессора и трубной вставки под фильтр;
- сапуна смазочного масла;
- модуля мокрой чистки турбины (один на компрессорную станцию);
- кожуха соединительной муфты;
- системы пожарной и газовой сигнализации;
- прочих локализованных деталей и узлов;
- первичное наполнение смазочным маслом;
- покраска;
проведение испытаний:
- трубной обвязки смазочного масла (промывка и проверка на утечку);
- трубной обвязки модуля топливного газа (проверка на течь);
- трубной обвязки модуля автоматического дренажа (проверка на утечку);
сборка и установка:

		<ul style="list-style-type: none"> - модуля управления турбиной и компрессором; - центра управления моторами; панели управления пожарной и газовой сигнализации; - аккумуляторных батарей; - зарядного устройства для аккумуляторных батарей
8412	Двигатели и силовые установки прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8412 21	Линейного действия (цилиндры)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - силовые гидравлические испытания
8413	Насосы жидкостные с расходомерами или без них; подъемники жидкостей	При производстве конструкционно-однотипного товара годовым объемом не менее 5 000 штук - изготовление, при котором в первый год производства после 2010 года (независимо от даты начала производства) стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 35% цены конечной продукции, во второй год - 30% цены конечной продукции, в третий год - 25% цены конечной продукции, с четвертого года 20% цены конечной продукции. При производстве конструкционно-однотипного товара годовым объемом менее 5 000 штук стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 20% цены конечной продукции.
8413 50 800 0	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов, с учетом выполнения нижеуказанных технологических операций, не должны превышать в первый год 80% цены конечной продукции, во второй год - 70%, в третий год - 60%, с четвертого года и в последующие года 50% цены конечной продукции: нарезка резьбовых и муфтовых

		<p>соединений; производство и испытание соединительных муфт; производство верхнего и нижнего переводника; производство верхнего и нижнего удлинителя; сборка и гидравлическое испытание резьбовых соединений; производство узлов всасывающего и нагнетательного клапанов.</p>
8413 60 700 0	Насосы винтовые	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов, с учетом выполнения нижеуказанных технологических операций, не должны превышать в первый год 80% цены конечной продукции, во второй год - 70%, в третий год - 60%, с четвертого года и в последующие года 50% цены конечной продукции: нарезка резьбовых и муфтовых соединений; производство и механическая обработка; сборка и испытание резьбовых соединений; нанесение лакокрасочного защитного покрытия.</p>
8413 70	Насосы центробежные прочие	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 60% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих операций: изготовление вала; изготовление рабочего колеса; изготовление корпуса насоса; изготовление крышки всасывающей (при ее наличии); изготовление корпуса уплотнения; изготовление корпуса подшипников; изготовление муфты соединительной всасывающей (при ее наличии); сборка насоса и/или агрегата; проведение испытаний насоса или агрегата с определением технических характеристик насоса (агрегата) на специальном стенде.</p>
8413 9	Насосы жидкостные с расходомерами или без них; подъемники жидкостей: части	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов не должны превышать 50% цены конечной продукции.</p>
8414	Насосы воздушные или	<p>Изготовление, при котором стоимость</p>

	вакуумные, воздушные или газовые компрессоры и вентиляторы; вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров	всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться до суммы в пределах 80%
8415	Установки для кондиционирования воздуха, оборудованные вентилятором с двигателем и приборами, для изменения температуры и влажности воздуха, включая кондиционеры, в которых влажность не может регулироваться отдельно	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление корпуса; - изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - заправка хладагента; - регулировка и контроль параметров
8418	Холодильники, морозильники и прочее холодильное или морозильное оборудование электрическое или других типов; тепловые насосы, кроме установок для кондиционирования воздуха товарной позиции 8415	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: изготовление элементов корпуса; изготовление платы управления; изготовление элементов электропроводки; сборка и монтаж блоков; заправка хладагента; регулировка и контроль параметров.
8419 40 000 0	Аппараты для дистилляции или ректификации	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8419 50 000 09	Теплообменники	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем

		технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8419 89	Машины, агрегаты и оборудование прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8419 90	Части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8421	Центрифуги, включая центробежные сушилки; оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей или газов	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться до суммы в пределах 90% цены конечной продукции
8425-8428	Машины, оборудование и приспособления подъемные, погрузочные или разгрузочные, кроме товарной позиции 8425 42 000 0, 8425 49 000 0	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8425 42 000 0	Домкраты и подъемники гидравлические прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей;

		<ul style="list-style-type: none"> - сборочно-сварочные операции; - силовые гидравлические испытания
8425 49 000 0	Домкраты и подъемники прочие	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - силовые гидравлические испытания
8429	Бульдозеры с неповоротным и поворотным отвалом, грейдеры, планировщики скреперы, механические лопаты, экскаваторы, одноковшовые погрузчики, трамбовочные машины и дорожные катки, самоходные	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95% цены конечной продукции; во второй год - 90% цены конечной продукции; в третий год - 85% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - залив масла в двигатель, задний мост и гидробак; - установка зеркал и противосолнечного козырька; - установка аккумуляторной батареи произведенной в Республике Казахстан;
		<ul style="list-style-type: none"> - установка воздушного фильтра двигателя произведенного в Республике Казахстан; - установка табличек, рукояток и чехлов; - установка поликов и боковых панелей; <p>в четвертый год - 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - залив масла в двигатель, задний мост и гидробак; - установка зеркал и противосолнечного козырька; - установка аккумуляторной батареи произведенной в Республике Казахстан; - установка воздушного фильтра двигателя произведенного в Республике Казахстан; - установка табличек, рукояток и чехлов;

- установка поликов и боковых панелей;
- установка звукового сигнала;
- испытание и проверка гидросистемы и двигателя;
- установка стеклоочистителей;
- установка щитка приборов и жгутов электропроводки;
- в пятый год - 75% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
- залив масла в двигатель, задний мост и гидробак;
- установка зеркал и противосолнечного козырька;
- установка аккумуляторной батареи произведенной в Республике Казахстан;
- установка воздушного фильтра двигателя произведенного в Республике Казахстан;
- установка табличек, рукояток и чехлов;
- установка поликов и боковых панелей;
- установка звукового сигнала;
- испытание и проверка гидросистемы и двигателя;
- установка стеклоочистителей;
- установка щитка приборов и жгутов электропроводки;
- установка двигателя;
- установка заднего моста;
- установка гидробака;
- установка маслопроводов гидросистемы;
- сборка и установка топливных баков;
- сборка и установка рулевой колонки и крана блокировки;
- установка кронштейнов передних крыльев;
- установка масляного и водяного радиатора;
- установка гидросистемы;
- испытание и проверка гидросистемы и двигателя;
- установка рычага стояночного тормоза, тяги, муфты сцепления;
- установка передних и задних колес;
- подсоединение шлангов, отопления и установка рулевого колеса;

		- сборка и установка облицовки
8430	Машины и механизмы прочие для перемещения, планировки, профилирования, разработки, трамбования, уплотнения, выемки или бурения грунта, полезных ископаемых или руд; оборудование для забивки и извлечения свай; снегоочистители плужные и роторные, кроме товарных позиций 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8431 могут использоваться только до суммы в пределе 5% цены конечной продукции
8430 41 000	Бурильные или проходческие машины самоходные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов (лебедок подъемных установок, редукторов с цилиндрическими коническими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций); - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8430 49 000	Бурильные или проходческие машины прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка;

		<ul style="list-style-type: none"> - сборка и испытание отдельных узлов (лебедок подъемных установок, редукторов с цилиндрическими коническими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций); - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8430 50 000	Машины и механизмы самоходные прочие	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов (лебедок подъемных установок, редукторов с цилиндрическими коническими шестернями, гидродомкратов и гидроцилиндров, несущих металлоконструкций); - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8431	Части, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8425-8430	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8431 43 000 0	Части бурильных или проходческих машин субпозиции 8430 41 или 8430 49	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей;

		<ul style="list-style-type: none"> - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов (несущих металлоконструкций); - проведение силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8432 30	Сеялки, сажалки и машины рассадопосадочные	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 75% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление батарей катков и установки батарей катков; окраски сеялки; ходовые испытания сеялки; <p>во второй год - 65% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление батарей катков и установки батарей катков; - изготовление рамы сеялки, покраски сеялки; ходовые испытания сеялки; <p>в третий год - 50% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление батарей катков и установка батарей катков; - изготовление передней вилки сеялки, рамки прикатывающего катка, дышла сеялки; - изготовление ступицы колеса; - изготовление зернотукового ящика; - изготовление рамы сеялки, покраски сеялки; - ходовые испытания сеялки
8433	Машины или механизмы для уборки или обмолота сельскохозяйственных культур, включая пресс-подборщики, прессы для упаковки в кипы соломы или сена; сенокосилки	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции,</p>

	или газонокосилки; машины для очистки, сортировки или калибровки яиц, плодов или других сельскохозяйственных продуктов, кроме машин товарной позиции 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9	что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределах 5% цены конечной продукции
8433 51 000 9	Комбайны зерноуборочные: прочие	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций: установка двигателя; изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50%) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан; изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектация тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан; установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан; установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан; установка стеклоочистителя, установка фар; установка габаритных фонарей; установка проблесковых фонарей; установка звуковых сигналов; установка светоотражателей; установка жгута двигателя; установка наклонной камеры; установка лестниц и ограждений; установка ремней; установка ведущих и управляемых колес; установка гидроцилиндров рулевого управления; установка и заправка кондиционера; установка пульта управления (компьютеры); нанесение липких аппликаций; установка таблички; заправка, испытание комбайна;

комплектование и упаковывание ЗИП;
во второй год - 85% цены конечной
продукции при условии выполнения
следующих технологических
операций:

установка двигателя;

изготовление жатки навесной (доля
локализации не менее 50%) или
установка жатки навесной
произведенной в Республике
Казахстан;

изготовление тележки для
транспортировки жатки или
комплектация тележкой для
транспортировки жатки,
произведенной в Республике
Казахстан;

установка воздушного фильтра
двигателя, произведенного в
Республике Казахстан;

установка аккумуляторной батареи,
произведенной в Республике
Казахстан;

установка стеклоочистителя,
установка фар;

установка габаритных фонарей;
установка проблесковых фонарей;

установка звуковых сигналов;
установка светоотражателей;

установка жгута двигателя;
установка наклонной камеры;

установка лестниц и ограждений;
установка ремней;

установка ведущих и управляемых
колес;

установка гидроцилиндров рулевого
управления;

установка и заправка кондиционера;
установка пульта управления
(компьютеры);

нанесение липких аппликаций;
установка таблички;

заправка, испытание комбайна;
комплектование и упаковывание ЗИП;

установка измельчителя -
разбрасывателя или копнителя.

В третий год - 80% цены конечной
продукции при условии выполнения
следующих технологических
операций:

установка двигателя;

изготовление жатки навесной (доля

локализации не менее 50%) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;

изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектование тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан.

установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан;

установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;

установка стеклоочистителя, установка фар;

установка габаритных фонарей; установка проблесковых фонарей; установка звуковых сигналов; установка светоотражателей; установка жгута двигателя; установка наклонной камеры; установка лестниц и ограждений; установка ремней;

установка ведущих и управляемых колес;

установка гидроцилиндров рулевого управления;

установка и заправка кондиционера; установка пульта управления (компьютеры);

нанесение липких аппликаций; установка таблички;

заправка, испытание комбайна; комплектование и упаковывание ЗИП; изготовление и установка измельчителя - разбрасывателя или копнителя.

В четвертый год - 70% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:

установка двигателя;

изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50%) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;

изготовление тележки для транспортировки жатки или

комплектование тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан;

установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан;

установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;

установка стеклоочистителя, установка фар;

установка габаритных фонарей; установка проблесковых фонарей; установка звуковых сигналов; установка светоотражателей; установка жгута двигателя; установка наклонной камеры; установка лестниц и ограждений; установка ремней; установка ведущих и управляемых колес;

установка гидроцилиндров рулевого управления;

установка и заправка кондиционера; установка пульта управления (компьютеры);

нанесение липких аппликаций; установка таблички;

заправка, испытание комбайна;

комплектование и упаковывание ЗИП; изготовление и установка измельчителя - разбрасывателя или копнителя;

изготовление подмоторной рамы; обкатка двигателя и установка на подмоторную раму;

установка гидромотора, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;

установка гидроцилиндров подъема жатки;

монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;

монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры;

изготовление наклонной камеры и транспортера к ней, обкатка наклонной камеры, установка на комбайн;

монтаж и испытание централизованной системы смазки. В пятый год и последующие годы - 60% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:

- установка двигателя;
- изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50%) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;
- изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектование тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан.
- установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан;
- установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;
- установка стеклоочистителя, установка фар;
- установка габаритных фонарей; установка проблесковых фонарей;
- установка звуковых сигналов;
- установка светоотражателей;
- установка жгута двигателя;
- установка наклонной камеры;
- установка лестниц и ограждений;
- установка ремней;
- установка ведущих и управляемых колес;
- установка гидроцилиндров рулевого управления;
- установка и заправка кондиционера;
- установка пульта управления (компьютеры);
- нанесение липких аппликаций;
- установка таблички;
- заправка, испытание комбайна;
- комплектование и упаковывание ЗИП;
- изготовление и установка измельчителя - разбрасывателя или копнителя;
- изготовление подmotorной рамы; обкатка двигателя и установка на подmotorную раму;
- установка гидромотора, фильтра

		<p>очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части; установка гидроцилиндров подъема жатки; монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование; монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры; изготовление наклонной камеры и транспортера к ней, обкатка наклонной камеры, установка на комбайн; монтаж и испытание централизованной системы смазки; изготовление и установка лестниц капотов и ограждений</p>
<p>8433 59 110 9</p>	<p>Комбайны силосоуборочные: самоходные: прочие</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка двигателя; - установка стеклоочистителя, установка фар; - установка габаритных фонарей; - установка проблесковых фонарей; - установка звуковых сигналов; - установка светоотражателей; - установка жгута двигателя; - установка аккумуляторной батареи произведенной в Республике Казахстан; - установка воздушного фильтра двигателя произведенного в Республике Казахстан; - установка лестниц и ограждений; - установка ремней; - установка гидроцилиндров рулевого управления; - установка и заправка кондиционера; - установка пульта управления (компьютеры); - нанесение липких аппликаций; - установка таблички; - заправка, испытание комбайна; - комплектование и упаковывание ЗИП; - обкатка двигателя и установка на

подмоторную раму;
- установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, выпуска отработавших газов двигателя.
Во второй год 85% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:
- установка двигателя;
- установка стеклоочистителя, установка фар;
- установка габаритных фонарей;
- установка проблесковых фонарей;
- установка звуковых сигналов;
- установка светоотражателей;
- установка жгута двигателя;
- установка аккумуляторной батареи произведенной в Республике Казахстан;
- установка воздушного фильтра двигателя произведенного в Республике Казахстан;
- установка лестниц и ограждений;
- установка ремней;
- установка гидроцилиндров рулевого управления;
- установка и заправка кондиционера;
- установка пульта управления (компьютеры);
- нанесение липких аппликаций;
- установка таблички;
- заправка, испытание комбайна;
- комплектование и упаковывание ЗИП;
- обкатка двигателя и установка на подмоторную раму;
- установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, выпуска отработавших газов двигателя;
- установка гидромотора, гидронасоса, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
- монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;
- монтаж системы обратной прокрутки измельчителя массы.
В третий год 80% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:

- установка двигателя;
 - установка стеклоочистителя, установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;
 - установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка аккумуляторной батареи произведенной в Республике Казахстан;
 - установка воздушного фильтра двигателя произведенного в Республике Казахстан;
 - установка лестниц и ограждений;
 - установка ремней;
 - установка гидроцилиндров рулевого управления;
 - установка и заправка кондиционера;
 - установка пульта управления (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;
 - обкатка двигателя и установка на подmotorную раму;
 - установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, выпуска отработавших газов двигателя;
 - установка гидромотора, гидронасоса, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
 - монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;
 - монтаж системы обратной прокрутки измельчителя массы;
 - изготовление перил, ограждений, установка на комбайн.
- В четвертый год 75% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:
- установка двигателя;
 - установка стеклоочистителя, установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;

- установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка аккумуляторной батареи произведенной в Республике Казахстан;
 - установка воздушного фильтра двигателя произведенного в Республике Казахстан;
 - установка лестниц и ограждений;
 - установка ремней;
 - установка гидроцилиндров рулевого управления;
 - установка и заправка кондиционера;
 - установка пульта управления (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;
 - обкатка двигателя и установка на подmotorную раму;
 - установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, выпуска отработавших газов двигателя;
 - установка гидромотора, гидронасоса, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
 - монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;
 - монтаж системы обратной прокрутки измельчителя массы;
 - изготовление перил, ограждений, установка на комбайн;
 - изготовление капота.
- В пятый год и последующие годы 60% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:
- установка двигателя;
 - установка стеклоочистителя, установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;
 - установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка аккумуляторной батареи произведенной в Республике Казахстан;

		<ul style="list-style-type: none"> - установка воздушного фильтра двигателя произведенного в Республике Казахстан; - установка лестниц и ограждений; - установка ремней; - установка гидроцилиндров рулевого управления; - установка и заправка кондиционера; - установка пульта управления (компьютеры); - нанесение липких аппликаций; - установка таблички; - заправка, испытание комбайна; - комплектование и упаковывание ЗИП; - обкатка двигателя и установка на подmotorную раму; - установка фильтра очистки топлива и систем топливоподачи, выпуска отработавших газов двигателя; - установка гидромотора, гидронасоса, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части; - монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование; - монтаж системы обратной прокрутки измельчителя массы; - изготовление перил, ограждений, установка на комбайн; - изготовление капотов и аккумуляторных ящиков
<p>8433 59 850 9</p>	<p>Машины для уборки урожая прочие; машины или механизмы для обмолота: прочие: прочие</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых деталей и узлов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 80% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка подборщика; - обкатка платформы - подборщика на стенде; - окраска платформы-подборщика; - установка светоотражающих наклеек и знаков безопасности; - установка заводской таблички. <p>Во второй год - 70% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - установка подборщика; - обкатка платформы - подборщика на стенде; - окраска платформы-подборщика; - установка светоотражающих наклеек и знаков безопасности; - установка заводской таблички; - установка вариатора; - установка гидросистемы вариатора; - установка шнека консольного; - установка привода шнека консольного. <p>В третий год и последующие годы - 60% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка подборщика; - обкатка платформы-подборщика на стенде; - окраска платформы-подборщика; - установка светоотражающих наклеек и знаков безопасности; - установка заводской таблички; - установка вариатора; - установка гидросистемы вариатора; - установка шнека консольного; - установка привода шнека консольного; - сборка-сварка каркаса-платформы
8444-8447	Машины для экструдирования, вытягивания, текстурирования или резания химических текстильных материалов - машины трикотажные, вязально-прошивные, для получения позументной нити, тюля, кружев, вышивания, плетения тесьмы или сетей и тафтинговые машины	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8448	Оборудование вспомогательное для использования с машинами товарной позиции 8444, 8445, 8446 или 8447 (например, ремизоподъемные каретки, жаккардовые машины, автоматические механизмы останова, механизмы смены челноков); части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для машин данной товарной позиции или товарной позиции 8444, 8445,	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции

	8446 или 8447 (например, веретена и рогульки, игольчатая гарнитура, гребни, фильтеры, челноки, ремизки и ремизные рамы, трикотажные иглы)	
8450	Стиральные машины	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: изготовление элементов корпуса; изготовление платы управления; изготовление элементов; электропроводки; сборка и монтаж блоков; регулировка и контроль параметров.
8452	Машины швейные, кроме машин для сшивания книжных блоков товарной позиции 8440; мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин; иглы для швейных машин	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8456-8466	Станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов - части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456-8465, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8469-8472	Машинки пишущие, кроме принтеров товарной позиции 8443; устройства для обработки текстов - оборудование конторское (например, гектографические или трафаретные множительные аппараты, машины	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: изготовление электронных модулей (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка,

	адресовальные, автоматические устройства для выдачи банкнот, машины для сортировки, подсчета или упаковки монет, машинки для заточки карандашей, перфорационные машины или машины для скрепления скобами) прочее	контроль); программирование электронного модуля; финишная сборка и регулировка (сборка, монтаж, регулировка, контроль, комплекс испытаний (регламентов) конечной продукции)
8471	Вычислительные машины и их блоки; магнитные или оптические считывающие устройства, машины для переноса данных на носители информации в кодированной форме и машины для обработки подобной информации, в другом месте не поименованные или не включенные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, при условии выполнения технологических операций: - конфигурирование и настройка вычислительной техники; - монтаж в корпусе следующих функциональных узлов: системной платы, блока питания и других компонентов, входящих в конфигурацию вычислительной техники; - входной контроль сборочных элементов; - установка ПО и тестирование вычислительной техники, в том числе выполнение комплексного теста проверки работоспособности компьютера с сохранением полученных результатов
8474 32 000	Машины для смешивания минеральных веществ с битумом (асфальтобетонные заводы)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газопламенной машине); механическая обработка деталей; сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; сборка и испытание отдельных узлов; общий монтаж установок и ввод в эксплуатацию с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8480	Опоки для металлургического производства; литейные поддоны;	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены

	<p>модели литейные; формы для литья металлов (кроме изложниц), карбидов металлов, стекла, минеральных материалов, резины или пластмасс</p>	<p>конечной продукции</p>
<p>8481 80 81 10 8481 80 81 20 8481 80 81 99</p>	<p>Краны для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха - 40 °С и ниже, давлении 16 Мпа и выше, в среде, содержащей сероводород (H₂S); Краны для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха -55 °С и ниже, давлении 80 Мпа и выше; Прочие краны для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех использованных материалов не должна превышать 70% цены конечной продукции, при условии выполнении следующих технологических операций: механическая обработка; сборка; сварка собранных узлов, неразрушающий контроль сварных соединений (если предусмотрено конструкторской документацией); испытание давлением; установка и настройка привода управления крана (если предусмотрено конструкторской документацией); подготовка поверхности к нанесению покрытия; нанесение покрытия.</p>
<p>8481 80 850</p>	<p>Затворы дисковые поворотные</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции.</p>
<p>8484</p>	<p>Прокладки и аналогичные соединительные элементы из листового металла в сочетании с другим материалом или состоящие из двух или более слоев металла; наборы или комплекты прокладок и аналогичных соединительных элементов, различных по составу, упакованные в пакеты, конверты или аналогичную упаковку; механические уплотнения</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>
<p>8485</p>	<p>Части оборудования, не имеющие электрических соединений, изоляторов контактов, катушек, проводов или других электрических деталей, в другом месте не поименованные</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>
<p>Группа 85</p>	<p>Электрические машины и оборудование, их части; звукозаписывающая и звуковоспроизводящая аппаратура, аппаратура для</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы,</p>

	<p>записи и воспроизведения телевизионного изображения и звука, их части и принадлежности, кроме товаров следующих позиций, для которых применяемые правила излагаются далее: 8501, 8501 51-8501 53, 8502, 8507, 8508, 8515, 8516 50 000 0, 8517, из 8518, 8519, 8521, 8521 90 000 1, 8523, 8525, 8526, 8527, 8528, из 8528, из 8529, 8530, 8535, 8536, 8537, 8539, 8541 40 900 9, 8542, 8544, 8545</p>	<p>классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределах 10% цены конечной продукции</p>
8501	<p>Двигатели и генераторы электрические (кроме электрогенераторных установок), кроме машин товарной продукции 8501 51-8501 53</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8503 могут использоваться только до суммы в пределах 10% цены конечной продукции</p>
8501 51-8501 53	<p>Двигатели переменного тока многофазные: прочие</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара - 95% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе со станиной; - закладка смазки; - установка ротора в сборе на двигатель; - установка подшипниковых щитов на двигатель; - установка крыльчатки вентилятора; - установка дефлектора вентилятора; - установка коробки выводов на двигатель; - производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту; - изготовление шильд; - установка шильд; - изготовление упаковки и упаковка готовой продукции; - операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства. <p>Во второй год - 90% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических</p>

операций:

- производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе со станиной;
- закладка смазки;
- установка ротора в сборе на двигатель;
- установка подшипниковых щитов на двигатель;
- установка крыльчатки вентилятора;
- установка дефлектора вентилятора;
- установка коробки выводов на двигатель;
- производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;
- изготовление шильд;
- установка шильд;
- изготовление упаковки и упаковка готовой продукции;
- операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства;
- установка уплотнений выводного канала;
- сборка клеммной колодки.

В третий год - 85% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:

- производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе со станиной;
- закладка смазки;
- установка ротора в сборе на двигатель;
- установка подшипниковых щитов на двигатель;
- установка крыльчатки вентилятора;
- установка дефлектора вентилятора;
- установка коробки выводов на двигатель;
- производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;
- изготовление шильд;
- установка шильд;
- изготовление упаковки и упаковка готовой продукции;
- операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства;
- установка уплотнений выводного канала;
- сборка клеммной колодки;
- установка подшипников на вал;

- сборка подшипниковых узлов на подшипниковых щитах (фланцевых щитах) - установка дополнительных клемм в коробке выводов для дополнительных аксессуаров;
 - установка проходных изоляторов и шпилек клеммной колодки;
 - установка заглушек коробки выводов;
 - сборка вводного устройства;
 - установка клемм заземления на корпусе станины;
 - установка клемм заземления в коробке выводов;
 - грунтовка поверхностей;
 - покраска поверхностей.
- В четвертый год - 80% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:
- производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе со станиной;
 - закладка смазки;
 - установка ротора в сборе на двигатель;
 - установка подшипниковых щитов на двигатель;
 - установка крыльчатки вентилятора;
 - установка дефлектора вентилятора;
 - установка коробки выводов на двигатель;
 - производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;
 - изготовление шильд;
 - установка шильд;
 - изготовление упаковки и упаковка готовой продукции;
 - операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства;
 - установка уплотнений выводного канала;
 - сборка клеммной колодки;
 - установка подшипников на вал;
 - сборка подшипниковых узлов на подшипниковых щитах (фланцевых щитах) - установка дополнительных клемм в коробке выводов для дополнительных аксессуаров;
 - установка проходных изоляторов и шпилек клеммной колодки;
 - установка заглушек коробки

выводов;

- сборка вводного устройства;
- установка клемм заземления на корпусе станины;
- установка клемм заземления в коробке выводов;
- грунтовка поверхностей;
- покраска поверхностей;
- механическая обработка валов;
- механическая модификация корпуса станины;
- механическая обработка замковых поверхностей станины;
- механическая обработка замковых поверхностей подшипникового щита;
- механическая обработка прочих поверхностей;
- сверление установочно-присоединительных отверстий;
- установка дополнительных датчиков в обмотках;
- установка дополнительных датчиков на подшипниках;
- установка токосъемной щетки на валу.

В пятый год - 75% цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:

- производство тестовых испытаний на входном контроле качества пакетов статора в сборе со станиной;
- закладка смазки;
- установка ротора в сборе на двигатель;
- установка подшипниковых щитов на двигатель;
- установка крыльчатки вентилятора;
- установка дефлектора вентилятора;
- установка коробки выводов на двигатель;
- производство выходных тестов на испытательном стенде по регламенту;
- изготовление шильд;
- установка шильд;
- изготовление упаковки и упаковка готовой продукции;
- операции по обработке, сепарации и утилизации отходов производства;
- установка уплотнений выводного канала;
- сборка клеммной колодки;

		<ul style="list-style-type: none"> - установка подшипников на вал; - сборка подшипниковых узлов на подшипниковых щитах (фланцевых щитах) - установка дополнительных клемм в коробке выводов для дополнительных аксессуаров; - установка проходных изоляторов и шпилек клеммной колодки; - установка заглушек коробки выводов; - сборка вводного устройства; - установка клемм заземления на корпусе станины; - установка клемм заземления в коробке выводов; - грунтовка поверхностей; - покраска поверхностей; - механическая обработка валов; - механическая модификация корпуса станины; - механическая обработка замковых поверхностей станины; - механическая обработка замковых поверхностей подшипникового щита; - механическая обработка прочих поверхностей; - сверление установочно-присоединительных отверстий; - установка дополнительных датчиков в обмотках; - установка дополнительных датчиков на подшипниках; - установка токосъемной щетки на валу; - балансировка ротора в сборе; - установка датчиков обратной связи; - установка комплекта электромагнитного тормоза; - установка комплекта независимой вентиляции
8502	Электродвигательные установки и вращающиеся электрические преобразователи	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиций 8501 или 8503 могут использоваться только до суммы в пределах 10% цены конечной продукции
8507	Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе	Изготовление из материалов любых позиций. Однако стоимость используемых материалов той же

	квадратной) или иной формы	позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной продукции
8508	Пылесосы	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление корпуса, изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - регулировка и контроль параметров
8515	Машины и аппараты для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, независимо от того, могут ли они выполнять операции резания или нет; машины и аппараты электрические для горячего напыления металлов или металлокерамики	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться до суммы в пределах 85% цены конечной продукции
8516 50 000 0	Печи микроволновые	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление корпуса, изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - регулировка и контроль параметров
8517	Аппараты телефонные, включая аппараты телефонные для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи; прочая аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных, включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи (например, в локальной или глобальной сети связи), кроме передающей или приемной аппаратуры товарной позиции 8443, 8525, 8527 или 8528	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: сборка и монтаж электронных компонентов; механическая сборка изделия; запись программного обеспечения; регулировка и контроль параметров; комплексное тестирование.
из 8518	Микрофоны и подставки для них; громкоговорители, смонтированные или не смонтированные в корпусах;	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В

	наушники и телефоны головные, объединенные или не объединенные с микрофоном, и комплекты, состоящие из микрофона и одного или более громкоговорителей; электрические усилители звуковой частоты; электрические звукоусилительные комплекты	вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределах 5% цены конечной продукции
8519	Аппаратура звукозаписывающая или звуковоспроизводящая	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8521	Аппаратура видеозаписывающая или видеовоспроизводящая, совмещенная или не совмещенная с видеотюннером	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8521 90 000 1	DVD-проигрыватели	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: изготовление корпуса, изготовление элементов электропроводки; сборка и монтаж блоков; регулировка и контроль параметров
8523	Диски, ленты, твердотельные энергонезависимые устройства хранения данных, интеллектуальные карточки» и другие носители для записи звука или других явлений, записанные или незаписанные, включая матрицы и мастер-диски для изготовления дисков, кроме изделий группы 37	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8525	Аппаратура, передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8526	Аппаратура радиолокационная, радионавигационная и радиоаппаратура дистанционного управления	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8527	Аппаратура приемная для радиовещания, совмещенная или не совмещенная в одном корпусе со звукозаписывающей или	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В

	звукоспроизводящей аппаратурой или часами	вышеуказанном пределе материалы позиции 8529 могут использоваться только до суммы в пределах 10% цены конечной продукции
8528 (кроме 8528 71 1900)	Мониторы и проекторы, не включающие в свой состав приемную телевизионную аппаратуру, аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широкопередаточный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление электронных модулей (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль); - изготовление корпусных деталей; - финишная сборка и регулировка (сборка, монтаж, регулировка, контроль, комплекс испытаний (регламентов) конечной продукции)
8528 71 1900	Аппаратура приемная для телевизионной связи, включающая или не включающая в свой состав широкопередаточный радиоприемник или аппаратуру, записывающую или воспроизводящую звук или изображение, не предназначенная для включения в свой состав видеодисплея или экрана: видеотюнеры прочие	В первый год производства после 2018 года (независимо от даты начала производства): Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление электронных модулей (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль); - финишная сборка и регулировка (сборка, монтаж, регулировка, контроль, комплекс испытаний (регламентов) конечной продукции). Со второго года производства после 2018 года (независимо от даты начала производства): изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - изготовление электронных модулей (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль); - разработка программного обеспечения или использование казахстанского программного обеспечения; - финишная сборка и регулировка (сборка, монтаж, регулировка,

		<p>контроль, комплекс испытаний (регламентов) конечной продукции). С четвертого года производства после 2018 года (независимо от даты начала производства):</p> <p>Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление электронных модулей (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль); - разработка программного обеспечения или использование отечественного программного обеспечения; - изготовление корпусных деталей или использование корпусных деталей казахстанского производства; - финишная сборка и регулировка (сборка, монтаж, регулировка, контроль, комплекс испытаний (регламентов) конечной продукции).
из 8528	Мониторы жидкокристаллические	<p>Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление корпуса, изготовление элементов электропроводки; - сборка и монтаж блоков; - регулировка и контроль параметров.
8535, 8536	<p>Аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях (например, выключатели, переключатели, прерыватели, плавкие предохранители, молниеотводы, ограничители напряжения, гасители скачков напряжения, токоприемники, токосъемники и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение более 1 000 В;</p> <p>аппаратура электрическая для коммутации или защиты электрических цепей или для подсоединений к электрическим цепям или в электрических цепях</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8538 могут использоваться только до суммы в пределах 5% цены конечной продукции</p>

	(например, выключатели, переключатели, прерыватели, реле, плавкие предохранители, гасители скачков напряжения, штепсельные вилки и розетки, патроны для электроламп и прочие соединители, соединительные коробки) на напряжение не более 1 000 В; соединители для волокон оптических, волоконно-оптических жгутов или кабелей	
8537	Пульты, панели, консоли, столы, распределительные щиты и основания для электрической аппаратуры прочие, оборудованные двумя или более устройствами товарной позиции 8535 или 8536 для управления или распределения электрического тока, в том числе включающие в себя приборы или устройства группы 90 и цифровые аппараты управления, кроме коммутационных устройств товарной позиции 8517	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиции 8538 могут использоваться только до суммы в пределах 5% цены конечной продукции
8539	Лампы накаливания электрические или газоразрядные, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов (деталей) не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 70% цены конечной продукции, во второй год и последующие годы - 60% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: <ul style="list-style-type: none"> - сборка на конвейере; - закрепление цоколя на усадочной машине; - пайка на конвейере; - тестирование на поверочном конвейере; - изготовление электронного балласта; - маркировка на машине тампонной печати; - упаковка на конвейере
8541 40 900 0	Фотоэлектрический модуль (солнечные батареи)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

		<p>создание гирлянд из поликристаллических (или монокристаллических) ячеек (солнечных элементов);</p> <p>контроль качества гирлянд;</p> <p>ремонт гирлянд, отбракованных в ходе контроля;</p> <p>осмотр, подготовка и укладка медной шины;</p> <p>соединение между собой медных шин;</p> <p>первоначальный электролюминесцентный контроль;</p> <p>укладка этиленвинилацетатной пленки и листа полимерного слоя;</p> <p>ламинирование (термическое спекание);</p> <p>обрезка краев;</p> <p>установка распределительной коробки;</p> <p>контроль на симуляторе солнечного излучения;</p> <p>полуавтоматическая установка рамки;</p> <p>испытание сопротивления изоляции;</p> <p>окончательный электролюминесцентный контроль;</p> <p>осмотр и выгрузка готового модуля.</p> <p>либо:</p> <p>подача ламината на конвейер;</p> <p>обрезка краев;</p> <p>установка распределительной коробки;</p> <p>контроль на симуляторе солнечного излучения;</p> <p>полуавтоматическая установка рамки;</p> <p>испытание сопротивления изоляции;</p> <p>окончательный электролюминесцентный контроль;</p> <p>осмотр и выгрузка готового модуля.</p> <p>упаковка фотоэлектрических модулей.</p>
8542	Схемы электронные интегральные	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы позиций 8541 и 8542 могут использоваться только до суммы в пределах 5% цены конечной продукции</p>
8544	Провода изолированные (включая эмалированные или анодированные), кабели (включая коаксиальные кабели) и другие	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции, а для</p>

	<p>изолированные электрические проводники с соединительными приспособлениями или без них; кабели-волоконно оптические, составленные из волокон с индивидуальными оболочками, независимо от того, находятся они или нет в сборе с электропроводниками или соединительными приспособлениями.</p>	<p>оптоволоконного кабеля - 80% цены конечной продукции.</p>
8545	<p>Электроды угольные, угольные щетки, угли для ламп или батареек и изделия из графита или других видов углерода с металлом или без металла, прочие, применяемые в электротехнике</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>
8601	<p>Железнодорожные локомотивы с питанием от внешнего источника электроэнергии, или аккумуляторные</p>	<p>Изготовление данного вида товара, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год производства данного вида товара 99% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стационарные испытания электровоза; - динамические испытания электровоза. <p>Во второй год - 95% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стационарные испытания электровоза; - динамические испытания электровоза; - установка огнетушителей; - подключение воздушных компрессоров, вентиляторов; - установка и подключение аккумуляторных батарей; - монтаж трубопроводов; - подкатка тележек под кузов электровоза; - установка силового трансформатора на раму электровоза; - установка преобразователя. <p>В третий год - 90% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических</p>

операций:

- стационарные испытания электровоза;
- динамические испытания электровоза;
- установка огнетушителей;
- подключение воздушных компрессоров, вентиляторов;
- установка и подключение аккумуляторных батарей;
- монтаж трубопроводов;
- подкатка тележек под кузов электровоза;
- установка силового трансформатора на раму электровоза;
- установка преобразователя;
- изготовление передней балки кузова;
- изготовление задней балки кузова;
- изготовление боковины рамы кузова;
- изготовление поперечной балки кузова;

- изготовление и сборка центральной части рамы и объединение центральной части рамы и двух концевых частей рамы электровоза;

- сборка и сварка основных составляющих кузова.

В четвертый год - 85% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- стационарные испытания электровоза;
- динамические испытания электровоза;
- установка огнетушителей;
- подключение воздушных компрессоров, вентиляторов;
- установка и подключение аккумуляторных батарей;
- монтаж трубопроводов;
- подкатка тележек под кузов электровоза;
- установка силового трансформатора на раму электровоза;
- установка преобразователя;
- изготовление передней балки кузова;
- изготовление задней балки кузова;
- изготовление боковины рамы кузова;
- изготовление поперечной балки кузова;
- изготовление и сборка центральной

части рамы и объединение центральной части рамы и двух концевых частей рамы электровоза;

- сборка и сварка основных составляющих кузова;
- окраска кузова;
- сборка коробки поглощающего аппарата и установка автосцепки;
- сборка, установка снегоочистителя, лестниц, поручней;
- изготовление, сборка и установка трубопроводов;
- установка лобового и бокового стекла;
- установка пульта машиниста и помощника машиниста;
- установка приборов безопасности;
- установка дисплея в кабине, установка холодильника, микроволновой печи;
- установка пантографа;
- установка воздушных резервуаров;
- установка осветительных приборов.

В пятый год - 80% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- стационарные испытания электровоза;
- динамические испытания электровоза;
- установка огнетушителей;
- подключение воздушных компрессоров, вентиляторов;
- установка и подключение аккумуляторных батарей;
- монтаж трубопроводов;
- подкатка тележек под кузов электровоза;
- установка силового трансформатора на раму электровоза;
- установка преобразователя;
- изготовление передней балки кузова;
- изготовление задней балки кузова;
- изготовление боковины рамы кузова;
- изготовление поперечной балки кузова;
- изготовление и сборка центральной части рамы и объединение центральной части рамы и двух концевых частей рамы электровоза;
- сборка и сварка основных

составляющих кузова;

- окраска кузова;
- сборка коробки поглощающего аппарата и установка автосцепки;
- сборка, установка снегоочистителя, лестниц, поручней;
- изготовление, сборка и установка трубопроводов;
- установка лобового и бокового стекла;
- установка пульта машиниста и помощника машиниста;
- установка приборов безопасности;
- установка дисплея в кабине, установка холодильника, микроволновой печи;
- установка пантографа;
- установка воздушных резервуаров;
- установка осветительных приборов;
- установка кранов машиниста;
- установка блока микропроцессорной системы управления тягой и иного электронного оборудования.

В шестой и последующие годы производства данного вида товара 75% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- стационарные испытания электровоза;
- динамические испытания электровоза;
- установка огнетушителей;
- подключение воздушных компрессоров, вентиляторов;
- установка и подключение аккумуляторных батарей;
- монтаж трубопроводов;
- подкатка тележек под кузов электровоза;
- установка силового трансформатора на раму электровоза;
- установка преобразователя;
- изготовление передней балки кузова;
- изготовление задней балки кузова;
- изготовление боковины рамы кузова;
- изготовление поперечной балки кузова;
- изготовление и сборка центральной части рамы и объединение центральной части рамы и двух концевых частей рамы электровоза;

		<ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка основных составляющих кузова; - окраска кузова; - сборка коробки поглощающего аппарата и установка автосцепки; - сборка, установка снегоочистителя, лестниц, поручней; - изготовление, сборка и установка трубопроводов; - установка лобового и бокового стекла; - установка пульта машиниста и помощника машиниста - установка приборов безопасности; - установка дисплея в кабине, установка холодильника, микроволновой печи; - установка пантографа; - установка воздушных резервуаров; - установка осветительных приборов; - установка кранов машиниста; - установка блока микропроцессорной системы управления тягой и иного электронного оборудования; - установка отсеков преобразователя и высоковольтного оборудования; - монтаж крышевого электрооборудования, сборка и проверка электрических цепей и схем системы управления, питания, торможения; - установка оборудования реостатного тормоза
8602	Железнодорожные локомотивы прочие; локомотивные тендеры	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95% цены конечной продукции;</p> <p>во второй год - 90% цены конечной продукции;</p> <p>в третий год - 85% цены конечной продукции;</p> <p>в четвертый год - 80% цены конечной продукции;</p> <p>в пятый год - 75% цены конечной продукции;</p> <p>в шестой год - 70% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление, комплектация, сборка рамы тележки</p>

тепловоза; изготовление, комплектация, сборка первичных и вторичных подвесок и их установка на тележки; изготовление, комплектация, сборка и установка тормозного оборудования; изготовление и сборка концевых частей рамы тепловоза, торцевой пластины, кармана автосцепки; изготовление и сборка шкворневого узла, балки коробчатого сечения; изготовление и сборка центральной части рамы тепловоза и топливного бака, испытание топливного бака на герметичность и объединение центральной части рамы тепловоза с топливным баком и двух концевых частей рамы тепловоза; изготовление, сборка, установка снегоочистителя, лестниц, поручней; установка автосцепки; изготовление, сборка и установка трубопроводов, кабелепроводов, воздухопроводов, аккумуляторного ящика; изготовление, сборка, установка кабины машиниста, пультов машиниста и помощника машиниста; изготовление, сборка, установка дверей, жалюзи, настила пола; изготовление, сборка, установка дизельного отсека, отсеков генератора и вентилятора охлаждения; изготовление, сборка, установка отсеков преобразователя и высоковольтного оборудования; изготовление, сборка, установка воздушного, дополнительного, радиаторного отсеков, отсека динамического тормоза; изготовление, сборка, установка расширительного бака; обработка оси и колесных пар тепловоза; сборка колесно-моторных блоков; сборка тележки; подкатка тележек под раму тепловоза; проверка рамы тепловоза на геометрию; установка воздушных резервуаров; установка дисплея в кабине, системы обеспечения безопасности движения, установка холодильника, кондиционера; установка кранов машиниста; установка электронного оборудования, блокировок управления; установка системы

		<p>отопления, вентиляции, охлаждения; установка огнетушителей, туалета, кресел машиниста; установка осветительных приборов, защитных экранов над радиатором; установка воздушных компрессоров, вентиляторов, топливного, масляного, воздушного фильтров; установка радиатора, масляного теплообменника; установка панелей управления, диффузоров, резисторов, электронного оборудования; установка изоляторов, кабелей; установка топливных шлангов, трубопроводов, топливных насосов; сборка и установка системы пожаротушения; установка опоры вентиляторов, вентиляторов охлаждения, преобразователя, фильтров; объединение и установка дизельгенератора на раму тепловоза; установка аккумуляторных батарей; сборка и проверка электрических цепей и схем управления, питания, торможения; установка приборов безопасности; покраска узлов, агрегатов и оборудования тепловоза; экипировка тепловоза топливом, маслом, водой, песком; испытания тепловоза</p>
8603	<p>Моторные железнодорожные или трамвайные вагоны пассажирские, товарные или багажные, открытые платформы, кроме входящих в товарную позицию 8604</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара - 90% цены конечной продукции; во второй год - 85% цены конечной продукции; в третий год - 80% цены конечной продукции; в четвертый год - 75% цены конечной продукции; в пятый год - 70% цены конечной продукции; в шестой год - 65% цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - порезка железнодорожных профилей в том числе Z-профилей хребтовой балки, двутавра, верхнего листа промежуточных балок, вагонных стоек, верхней и нижней обвязки бортов кузова; - вырезка на плазменной установке

		<p>листовых деталей и гибка на листогибочных и гидравлических прессах;</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка хребтовой балки с выполнением сверловки и клепки передних и задних упоров автосцепки; - автоматическая сварка под слоем флюса сварного шва Z-профилей хребтовой балки; - сборка-сварка шкворневых, концевых и промежуточных балок; - сборка-сварка рамы полувагона; - сборка-сварка баковых и торцевых бортов с изготовлением панелей бортов; - сборка-сварка кузова в кантователе; - формирование колесных пар и монтаж буксовых узлов; - сборка тележек с изготовлением узлов и опорной балки авторежима и комплектом деталей тормозной рычажной передачи опорной балки авторежима и комплектом износостойких деталей; - подкатка тележек под вагон; - монтаж ударно-тягового устройства поглощающих аппаратов, тяговых хомутов, автосцепок, расцепных рычагов; - монтаж, регулировка и испытание автоматического и стояночного тормозов; - монтаж крышек люков и запорных устройств и нанесение маркировочных секторов, закидок, торсионов; - окраска надписей и трафаретов; - взвешивание и нанесение массы тары
8604	<p>Транспортные средства самоходные или несамоходные, предназначенные для ремонта или технического обслуживания железнодорожных или трамвайных путей</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых иностранных материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара - 90% цены конечной продукции; во второй год - 85% цены конечной продукции; в третий год - 80% цены конечной продукции; в четвертый год - 75% цены конечной продукции; в пятый год - 70% цены конечной продукции; в шестой год - 65% цены конечной продукции, при условии выполнения технологических операций, соответствующих</p>

		утвержденному технологическому процессу, на доработку полуфабрикатов транспортных средств
8605	Вагоны железнодорожные или трамвайные, пассажирские несамоходные; вагоны багажные, почтовые и прочие специальные железнодорожные или трамвайные, несамоходные (кроме входящих в товарную позицию 8604)	<p>Изготовление данного вида товара, при котором стоимость используемых материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара - 97% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения; - замеры показателей при прохождении кривых; - сцепка и статические испытания: установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропа к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка. <p>Во второй год - 88% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения; - замеры показателей при прохождении кривых; - сцепка и статические испытания: установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана

уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропа к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка;

- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин.

В третий год - 86% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения;

- замеры показателей при прохождении кривых;

- сцепка и статические испытания: установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропа к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка;

- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин;

- окончательная покраска наружной поверхности вагона.

В четвертый год - 77% цены конечной

продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения;

- замеры показателей при прохождении кривых;

- сцепка и статические испытания: (установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропа к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка);

- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин;

- окончательная покраска наружной поверхности вагона;

- шлифовка сварных швов, шпаклевка; грунтовка, шлифовка.

В пятый год - 68% цены конечной продукции, при условии выполнения технологических операций:

- проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения;

- замеры показателей при прохождении кривых;

- сцепка и статические испытания: (установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и

нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропа к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка);

- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин;

- окончательная покраска наружной поверхности вагона;

- шлифовка сварных швов, шпаклевка; грунтовка, шлифовка;

- интеграция кузова: обшивка стен и потолка изоляционным материалом, установка трубопроводов и накопителя отходов, электрические работы, монтаж пола.

В шестой год - 65% цены конечной продукции, при условии выполнения технологических операций:

- проведение динамических испытаний: испытание тормозной системы, замеры скорости ускорения и торможения;

- замеры показателей при прохождении кривых;

- сцепка и статические испытания: (установка колесной пары, монтаж верхних и нижних амортизаторов, монтаж шлангов водяных, тормозных и для подвески, установка штанги клапана уровня, установка верхних и нижних направляющих балок, монтаж антиблокировки, установка башен и привинчивание к ним штанги клапана уровня, монтаж амортизаторов и прикрепление страховочного стропа к башне, монтаж колесной пары и башен, направляющих балок и механическая сцепка);

- сборка: внутреннее облицовывание панелей торцевых стенок и

		<p>внутренних дверей, распределение кабин (туалетная комната и зоны панелей и дверей), окончательный монтаж потолков, монтаж и схемы общего ведения, электрического и электронного оборудования, сборка сцепления эластичных материалов и рычагов, облицовка боковин;</p> <ul style="list-style-type: none"> - окончательная покраска наружной поверхности вагона; - шлифовка сварных швов, шпаклевка; грунтовка, шлифовка; - интеграция кузова: обшивка стен и потолка изоляционным материалом, установка трубопроводов и накопителя отходов, электрические работы, монтаж пола, сборка и сварка короба вагона, проверка геометрических параметров вагона.
8606	Вагоны железнодорожные или трамвайные, грузовые несамоходные	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов и комплектующих не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара - 90% цены конечной продукции.
8607	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава	<p>Во второй год - 85% цены конечной продукции. В третий год - 80% цены конечной продукции. В четвертый год - 75% цены конечной продукции. В пятый год - 70% цены конечной продукции. В шестой год - 65% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - порезка железнодорожных профилей, в том числе Z-профилей хребтовой балки, двутавра, верхнего листа промежуточных балок, вагонных стоек, верхней и нижней обвязки бортов кузова; - вырезка на плазменной установке листовых деталей и гибка на листогибочных и гидравлических прессах; - сборка хребтовой балки с выполнением сверловки и клепки передних и задних упоров автосцепки; - автоматическая сварка под слоем флюса сварного шва Z-профилей

		<p>хребтовой балки;</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка-сварка шкворневых, концевых и промежуточных балок; - сборка-сварка рамы полувагона; - сборка-сварка баковых и торцевых бортов с изготовлением панелей бортов; - сборка-сварка кузова в кантователе; - формирование колесных пар и монтаж буксовых узлов; - сборка тележек с изготовлением узлов и опорной балки авторежима и комплектом деталей тормозной рычажной передачи опорной балки авторежима и комплектом износостойких деталей; - подкатка тележек под вагон; - монтаж ударно-тягового устройства поглощающих аппаратов, тяговых хомутов, автосцепок, расцепных рычагов; - монтаж, регулировка и испытание автоматического и стояночного тормозов; - монтаж крышек люков и запорных устройств и нанесение маркировочных секторов, закидок, торсионов; - окраска надписей и трафаретов; - взвешивание и нанесение массы тары
8607 19	Части железнодорожных локомотивов или моторных вагонов трамвая или подвижного состава прочие, кроме 8607 19 1 009	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции
860719100 9	Оси в собранном или разобранном виде; колеса и их части: прочие	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> механическая обработка деталей; ультразвуковой контроль; магнитопорошковый контроль; упрочнение в соответствии с нормативной документацией на продукцию; замеры твердости
8607 21	Пневматические тормоза и их	Изготовление, при котором стоимость

	части	<p>всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции
8607 30	Крюки и прочие сцепные устройства, буфера, их части	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции
8608 00	Путевое оборудование и устройства для железнодорожных или трамвайных путей; механическое (включая электромеханическое) сигнальное оборудование, устройства обеспечения безопасности или управления движением на железных дорогах, трамвайных путях, автомобильных дорогах, внутренних водных путях, парковочных сооружениях, портах или аэродромах; части упомянутых устройств и оборудования, кроме 8608 00 0 001	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт, могут использоваться только до суммы в пределах 5% цены конечной продукции</p>
8608 000 001	Оборудование для железнодорожных или трамвайных путей	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 75% цены конечной продукции</p>
8609 00	Контейнеры (включая емкости для перевозки жидкостей или газов), специально предназначенные и оборудованные для перевозки одним или несколькими видами транспорта	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>
Группа 87	Средства наземного транспорта, кроме железнодорожного или трамвайного подвижного состава, и их части и принадлежности, кроме товаров позиций 8701, 8701 20 101, 8702-8705, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90, 8706 00-8707**, 8708, 8710 00 000 0, 8711,	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции</p>

	8711 2098 00, 8716, 8716 31, 8716 39, 8716 40, 8716 80, 8716 90, для которых применяемые правила излагаются далее	
8701	Тракторы (кроме тракторов товарной позиции 8709 и тягачей седельных товарной позиции 8701 20 101)	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95% цены конечной продукции;</p> <p>во второй год - 90% цены конечной продукции;</p> <p>в третий год - 85% цены конечной продукции;</p> <p>в четвертый год - 80 процентов цены конечной продукции;</p> <p>в пятый год - 75% цены конечной продукции;</p> <p>в шестой год - 70% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка передней оси с полурамой; - установка двигателя; установка заднего моста; - установка гидробака; - сборка и установка гидронавесок; - сборка и установка опоры с карданным валом; - сборка и установка воздушных баллонов; - установка маслопроводов гидросистемы; - сборка и установка топливных баков; - установка рулевой тяги с цилиндром; - сборка и установка рулевой колонки и крана блокировки; - установка кронштейнов передних крыльев; - сборка и установка масляного и водяного радиатора; - установка гидросистемы и гидрообъемное рулевое управление; - установка звукового сигнала; - установка глушителя; - залив масла в двигатель, задний мост и гидробак; - испытание и проверка гидросистемы и двигателя; - установка газовых пружин, зеркал и противосолнечного козырька; - установка фонарей и габаритных фар

		<p>передних и задних;</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка стеклоочистителей аккумуляторных батарей; - сборка и установка задних крыльев; - установка кабины на трактор; - сборка и установка щитка приборов и жгутов электропроводки; - установка рулевой колодки, тяги включения переднего ведущего моста, выключения стоп; - установления шторки, рычага стояночного тормоза, тяги, муфты сцепления; - установка передних и задних колес; - подсоединение шлангов, отопления и установка рулевого колеса; - сборка и установка облицовки; - установка табличек, рукояток и чехлов; - установка поликов и боковых панелей.
<p>8701 20 101, 8702-8705, кроме товаров, указанных в строках из 8704 10 10 2 9, из 8703, 8705 20 00 0 1, 8705 30 000 1, 8705 90</p>	<p>Тягачи седельные, моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей, включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, моторные транспортные средства для перевозки грузов, моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками)</p>	<p>Моторные транспортные средства, произведенные при выполнении одного из следующих критериев: изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 50% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций по сварке и окраске кузова, сборке и испытанию транспортного средства;</p> <p>изготовление из материалов любых товарных позиций ТН ВЭД ТС, при наличии соглашения «о промышленной сборке» моторных транспортных средств товарных позиций 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 ТН ВЭД ТС.</p>
<p>из 8703</p>	<p>Автомобили, специально предназначенные для медицинских целей</p>	<p>Выполнение одного из следующих условий: изготовление на базе транспортных средств казахстанского происхождения и выполнения следующих операций:</p>

		<p>комплектация салона автомобиля имуществом, предназначенным для медицинских целей (комплектация отсека транспортного средства, предназначенного для транспортировки пациентов и/или проведения лечебных мероприятий скорой медицинской помощи медицинской мебелью и/или медицинским оборудованием и/или медицинским имуществом и/или типовым санитарным оборудованием); установка специальных опознавательных знаков, оборудования звуковой и световой сигнализации медицинской принадлежности; изготовление из материалов любых товарных позиций ТН ВЭД ТС, при наличии соглашения «о промышленной сборке» моторных транспортных средств товарных позиций 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 ТН ВЭД ТС.</p>
из 8704 10 102 9	<p>Автомобили-самосвалы, предназначенные для эксплуатации в условиях бездорожья: с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см³ или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см³, прочие: прочие</p>	<p>Моторные транспортные средства, произведенные при выполнении одного из следующих критериев: изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 50% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций по сборке и испытанию транспортного средства; изготовление из материалов любых товарных позиций ТН ВЭД ТС, при наличии соглашения «о промышленной сборке» моторных транспортных средств товарных позиций 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 ТН ВЭД ТС.</p>
8705 20 000 1	<p>Автобусовые</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление заготовок; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их</p>

		<p>механическая обработка; сборка и испытание отдельных узлов; общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации</p>
8705 30 000 1	<p>Моторные транспортные средства пожарные новые</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление заготовок; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; сборка и испытание отдельных узлов; общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации.</p>
8705 90	<p>Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками) прочие</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление заготовок; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; сборка и испытание отдельных узлов; общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации.</p>
8706 00- 8707*	<p>Шасси с установленными двигателями для моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705 - кузова (включая кабины) для моторных транспортных средств товарных</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления каждой модели товара, 90% цены конечной продукции; во второй год - 85% цены</p>

	позиций 8701-8705	конечной продукции; в третий год - 80% цены конечной продукции; в четвертый год - 75% цены конечной продукции; в пятый год - 70% цены конечной продукции
8708	Части и принадлежности моторных транспортных средств товарных позиций 8701-8705	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления каждой модели товара, 90% цены конечной продукции; во второй год - 85% цены конечной продукции; с третьего года - 80% цены конечной продукции
8710 00 000 0	Танки и прочие боевые самоходные бронированные транспортные средства, с вооружением или без вооружения, и их части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8711	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды с установленным вспомогательным двигателем, с колясками или без них; коляски, кроме товарной позиции 8711 2098 00	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
8711 2098 00	Мотоциклы (включая мопеды) и велосипеды с установленным вспомогательным двигателем, с колясками или без них; коляски, с двигателем внутреннего сгорания с возвратно-поступательным движением поршня рабочим объемом цилиндров двигателя более 125 см ³ , но не более 250 см ³	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - монтаж заднего моста; - монтаж двигателя; - установка карданной передачи;

- установка глушителя и системы выпуска отработанных газов двигателя;
- установка передней вилки на раму;
- установка переднего грязезащитного щитка;
- установка колес;
- установка руля и зеркал;
- установка воздушного фильтра и системы впуска двигателя;
- монтаж электрических жгутов;
- монтаж грузовой платформы на раму;
- установка топливного бака;
- установка фары, задних фонарей, светоотражателей и подключение;
- установка аккумуляторных батарей;
- установка табличек и предупреждающих надписей по безопасной эксплуатации;
- заправка топливного бака;
- обкатка и приемочные испытания;
- во второй год и последующие годы - 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
- изготовление-сварка рамы;
- изготовление грузовой платформы;
- монтаж заднего моста;
- монтаж двигателя
- установка карданной передачи;
- установка глушителя и системы выпуска отработанных газов двигателя;
- установка передней вилки на раму;
- установка переднего грязезащитного щитка;
- установка колес;
- установка руля и зеркал;
- установка воздушного фильтра и системы впуска двигателя;
- монтаж электрических жгутов;
- монтаж грузовой платформы на раму;
- установка топливного бака;
- установка фары, задних фонарей, светоотражателей и подключение;
- установка аккумуляторной батареи;
- установка табличек и предупреждающих надписей по безопасной эксплуатации;
- заправка топливного бака;

8716	Прицепы и полуприцепы; прочие несамоходные транспортные средства; их части, кроме товарных позиций 8716 31, 8716 39, 8716 39 800, 8716 40, 8716 80, 8716 90.	<p>- обкатка и приемочные испытания</p> <p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 90% цены конечной продукции; во второй год - 85% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка рессор на оси колес, крепление рессор стремянками; - установка опор тележки на раму; - установка и крепление тележки к раме; - установка и крепление буферов, бампера, кронштейнов крепления передних фонарей и номерного знака, установка упора предохранительного; - установка и крепление дышла, сборка колес и установка их на оси тележки; - установка стояночного тормоза; - установка и сборка ресивера, пневмораспределителя, подсоединение трубопроводов; - установка фильтра магистральной пневматической тормозной системы, испытание пневматической тормозной системы на герметичность, регулировка тормозов, сборка и сварка кузова, сварка кронштейнов рамы; - установка и сборка балансира и гидроцилиндра подъема кузова, подсоединение гидравлического трубопровода; - установка кузова на шасси; - установка стропа страховочного, крепление опоры гидроцилиндра к днищу кузова; - установка кузова на опоры рамы, регулировка положения кузова относительно рамы, сварка опоры кузова, крепление кузова к опорам рамы; - установка опоры регулируемой на дышло, испытание гидросистемы на герметичность, покраска полуприцепа, нанесение надписей; - установка таблички, комплектование и упаковывание ЗИП; <p>в третий год - 80% цены конечной</p>
------	---	---

продукции, при условии выполнения следующих технологических операций:

- установка рессор на оси колес
- крепление рессор стремянками;
- установка опор тележки на раму;
- установка и крепление тележки к раме;
- установка и крепление буферов, бампера, кронштейнов крепления передних фонарей и номерного знака;
- установка упора предохранительного, установка и крепление дышла, сборка колес и установка их на оси тележки;
- установка стояночного тормоза;
- установка и сборка ресивера, пневмораспределителя, подсоединение трубопроводов;
- установка фильтра магистральной пневматической тормозной системы, испытание пневматической тормозной системы на герметичность, регулировка тормозов;
- изготовление деталей кузова (балок, кронштейнов, опор, лонжеренов, листов боковых, листов днища, стоек, брусьев, обшивок, косынок, лестниц) из листового и сортового проката, сборка и сварка узлов кузова (боковых бортов, переднего борта, рамы кузова, листов днища, лестниц), сборка и сварка кузова, сварка кронштейнов рамы;
- установка и сборка балансира и гидроцилиндра подъема кузова, подсоединение гидравлического трубопровода;
- установка кузова на шасси;
- установка стропа страховочного, крепление опоры гидроцилиндра к днищу кузова;
- установка кузова на опоры рамы, регулировка положения кузова относительно рамы, сварка опоры кузова, крепление кузова к опорам рамы;
- установка опоры регулируемой на дышло, испытание гидросистемы на герметичность;
- покраска полуприцепа, нанесение надписей, установка таблички,

		комплектование и упаковывание ЗИП
8716 31	Прицепы и полуприцепы для транспортировки грузов, прочие: прицепы-цистерны, полуприцепы-цистерны	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции
8716 39	Прицепы и полуприцепы для транспортировки грузов прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции
8716 40	Прицепы и полуприцепы прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции
8716 80	Транспортные средства прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции
8716 90	Части: шасси, кузова, оси, части, прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции
8802	Летательные аппараты прочие (например, вертолеты, самолеты); космические аппараты (включая спутники) и суборбитальные и космические ракеты-носители	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов, узлов и деталей не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 85% цены конечной продукции, во второй год - 80% цены конечной продукции, в третий год - 75% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - производство деталей самолета из полимерно-композиционного материала, механическая обработка деталей самолета; - окраска, шлифовка и сушка деталей самолета; - процесс сборки: сверловочные работы, пайка, монтаж электро/радиооборудования; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8802 12 000 0***	Вертолеты с массой пустого снаряженного аппарата более 2 000 кг	Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 95% цены конечной

продукции; во второй год - 90% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:

- установка основного корпуса летательного аппарата на оригинальное шасси;
 - установка кормовой части (хвостовой балки) на корпус летательного аппарата;
 - подключение гидравлических трубопроводов и приборов управления полетом к приводу рулевого винта;
 - подключение проводки автопилота рулевого винта, антенн и фонарей, крепление хвостовой балки;
 - подключение хвостового вала трансмиссии;
 - установка лопастей несущего винта;
 - установка главного редуктора и двигателей (левого и правого);
 - установка главного вала двигателя и хвостового вала трансмиссии;
 - подключение и настройка органов управления двигателем;
 - установка втулки несущего винта со всеми элементами управления;
 - выполнение покраски;
 - установка специального оборудования;
 - установка внутренней обшивки;
 - установка монтажного оборудования (механического и электрического);
 - адаптации интерфейса к оборудованию и проверка его работоспособности;
 - интеграция бортового радиоэлектронного оборудования;
 - установки всех компонентов радиооборудования, навигационного оборудования, антенн;
 - эксплуатационные испытания всех установленных систем, - наземные и летные испытания;
- в третий год - 85% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:
- установка основного корпуса летательного аппарата на оригинальное шасси;
 - установка кормовой части

		<p>(хвостовой балки) на корпус летательного аппарата;</p> <ul style="list-style-type: none"> - подключение гидравлических трубопроводов и приборов управления полетом к приводу рулевого винта; - подключение проводки автопилота рулевого винта, антенн и фонарей, крепление хвостовой балки; - подключение хвостового вала трансмиссии; - установка лопастей несущего винта; - установка главного редуктора и двигателей (левого и правого); - установка главного вала двигателя и хвостового вала трансмиссии; - подключение и настройка органов управления двигателем; - установка втулки несущего винта со всеми элементами управления; - выполнение покраски; - установка специального оборудования; - установка внутренней обшивки; - установка монтажного оборудования (механического и электрического); - адаптация интерфейса к оборудованию и проверка его работоспособности; - интеграция бортового радиоэлектронного оборудования; - установки всех компонентов радиооборудования, навигационного оборудования, антенн; - эксплуатационные испытания всех установленных систем, - наземные и летные испытания; - установка монтажных элементов для оборудования, включая кронштейны для крепления оборудования, пультов для антенн; - установка и испытание специального оборудования, авионику и высокочастотное радио; - установка жгутов электропроводки для дополнительного оборудования и коммуникационного (навигационного) оборудования, включая проведение испытаний проводки
8803	Части летательных аппаратов товарной позиции 8801 или 8802	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов позиции 8803 не должна превышать 5% цены конечной продукции

8804 00 000 0	Парашюты (включая управляемые парашюты и парашюты) и ротошюты; их части и принадлежности	Изготовление из материалов любой позиции, в том числе из прочих материалов позиции 8804 00 000 0. Изготовление, при котором стоимость используемых материалов позиции 8804 00 000 0 не должна превышать 5% цены конечной продукции
8805	Стартовое оборудование для летательных аппаратов; палубные тормозные или аналогичные устройства; наземные тренажеры для летного состава; их части	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов позиции 8805 не должна превышать 5% цены конечной продукции
8805 10	Стартовое оборудование для летательных аппаратов и его части; палубные тормозные или аналогичные устройства и их части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и силовые испытания отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
Группа 89	Суда, лодки и плавучие конструкции	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта, однако корпуса судов позиции 8906 00 использоваться не могут
Группа 90	Инструменты и аппараты оптические, фотографические, кинематографические, измерительные, контрольные, прецизионные, медицинские или хирургические; их части и принадлежности	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
из 9020 00 000 0	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок без механических деталей и сменных	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией

	фильтров.	производства, однако, стоимость всех используемых материалов не должна превышать 70% цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: сборка и испытание изделия; общий монтаж и маркировка изделия.
9022	Аппаратура, основанная на использовании рентгеновского, альфа-, бета- или гамма-излучения, предназначенная или не предназначенная для медицинского, хирургического, стоматологического или ветеринарного использования, включая аппаратуру рентгенографическую или радиотерапевтическую, рентгеновские трубки и прочие генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения, щиты и пульты управления, экраны, столы, кресла и аналогичные изделия для обследования или лечения	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 70% цены конечной продукции
Группа 91	Часы всех видов и их части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 92	Инструменты музыкальные; их части и принадлежности	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
Группа 93	Оружие и боеприпасы; их части и принадлежности	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
9301 10 000 0	Оружие артиллерийское (например, пушки, гаубицы и минометы) самоходное	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка;

		<ul style="list-style-type: none"> - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
9301 20 000 0	Ракетные пусковые установки: огнеметы, гранатометы, торпедные аппараты и аналогичные пусковые установки	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
9301 90 000 0	Прочее военное оружие, кроме ракетных пусковых установок	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок (резка на ленточно-пильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации

9306 90	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов прочие	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: механическая обработка деталей; сборка и силовые испытания отдельных узлов; общий монтаж изделий с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации.</p> <p>Для гранат не летального действия: Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: литье деталей изделия; сборка отдельных деталей изделий; общий монтаж изделий; наполнение изделий соответствующим составом; контроль технических параметров, заложенных в конструкторской документации; маркировка и упаковка изделий.</p> <p>Для взрывпакета: Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: резка и раскрой материала; сборка, склейка и сверление отдельных деталей изделий; наполнение изделий соответствующим составом; клеивание шнура огнепроводного; контроль технических параметров, заложенных в конструкторской документации; маркировка и упаковка изделий.</p>
9401	Мебель для сидения (кроме указанной в товарной позиции 9402), трансформируемая или не трансформируемая в кровати, и ее	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции

	части	
9403	Мебель прочая и ее части	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
9405	Лампы и осветительное оборудование, включая прожекторы, лампы узконаправленного света, фары и их части, в другом месте не поименованные или не включенные; световые вывески, световые таблички с именем или названием, или адресом и аналогичные изделия, имеющие встроенный источник света, и их части, в другом месте не поименованные или не включенные	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
9406 00	Сборные строительные конструкции	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
9503 00	Трехколесные велосипеды, самокаты, педальные автомобили и аналогичные игрушки на колесах; коляски для кукол; куклы; прочие игрушки; модели в уменьшенном размере («в масштабе») и аналогичные модели для развлечений, действующие или недействующие; головоломки всех видов	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта, стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
из 9602 00 000 0	Обработанные материалы растительного или минерального происхождения, пригодные для резьбы, и изделия из них; изделия формованные или резные из воска, стеарина, натуральных смол или натурального каучука или модельных паст, и прочие формованные или резные изделия, в другом месте не поименованные или не включенные; желатин обработанный, неотвержденный (кроме желатина товарной позиции 3503) и изделия из неотвержденного желатина	Изготовление из обработанных материалов для резьбы тех же позиций
из 9603	Метлы, щетки (включая щетки, являющиеся частями механизмов,	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не

	приборов или транспортных средств), щетки ручные механические без двигателей для уборки полов, швабры и метелки из перьев для смахивания пыли; узлы и пучки, подготовленные для изготовления метел или щеточных изделий; подушечки и валики малярные для краски; резиновые швабры (кроме резиновых валиков для удаления влаги)	должна превышать 50% цены конечной продукции
9605 00 000 0	Наборы дорожные, используемые для личной гигиены, шитья или чистки одежды или обуви	Каждое изделие, входящее в набор, должно удовлетворять требованию, которое применялось бы к нему, если бы оно не входило в комплект. Однако изделия без происхождения могут входить в состав набора при условии, что их общая стоимость не превышает 15% цены конечной продукции
9606	Пуговицы, кнопки, застежки-защелки, формы для пуговиц и прочие части этих изделий; заготовки для пуговиц	Изготовление, при котором все используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
9608	Ручки шариковые; ручки и маркеры с наконечником из фетра и прочих пористых материалов; авторучки чернильные, стилографы и ручки прочие; перья копировальные; карандаши с вытаскиваемым или скользящим стержнем; держатели для перьев, держатели для карандашей и аналогичные держатели; части (включая колпачки и зажимы) изделий, перечисленных выше, кроме изделий товарной позиции 9609	Изготовление из материалов, относящихся к позиции, отличной от позиции изделия. Однако перья и наконечники для перьев могут использоваться как и другие материалы той же позиции, что и продукт, который может использоваться, в свою очередь, только при условии, что его стоимость не превышает 5% цены конечной продукции
9614 00	Трубки курительные (включая чашеобразные части), мундштуки для сигар или сигарет, и их части.	Изготовление из грубых заготовок трубок

Примечания:

* В случае если продукт изготовлен из материалов, относящихся одновременно к позициям 3901-3906 и 3907-3911, настоящее положение применяется только к той категории продуктов, которая преобладает в весовом отношении в изготовленном товаре.

** Настоящие критерии достаточной переработки товаров применяются к товарам позиции 8707, произведенным только в рамках реализации крупномасштабных инвестиционных проектов. При этом под крупномасштабным инвестиционным проектом

понимается проект по созданию или развитию производственных мощностей для выпуска современных средств автомобильного транспорта и автомобильных компонентов, осуществляемый юридическим лицом, инвестировавшим в основной капитал не менее 2 млрд. тенге на дату начала производства товара. Объем инвестиции необходимо подтвердить аудиторским отчетом.

*** Настоящие критерии достаточной переработки товаров применяются к товарам позиций 8802 12 000 0, произведенным только в рамках реализации крупномасштабных инвестиционных проектов. При этом под крупномасштабным инвестиционным проектом понимается проект по созданию или развитию производственных мощностей для производства вертолетов, осуществляемый юридическим лицом, инвестировавшим в основной капитал не менее 0,5 млрд. тенге на дату начала производства товара. Объем инвестиций необходимо подтвердить аудиторским отчетом.

Примечание 1

1.1. В первых двух колонках настоящего Перечня условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран (далее - Перечень условий и операций) указываются данные о продукте, полученном в результате переработки сырья или материалов. В первой колонке Перечня условий и операций приводится код продукта по [ТН ВЭД ТС](#), во второй - описание продукта в соответствии с кодом, указанным в первой колонке. Для каждого конкретного продукта, описанного в первых двух колонках, условия, производственные или технологические операции, определяющие его происхождение, (далее - условия и операции) указаны в третьей колонке.

Товары в критериях достаточной переработки товаров определяются исключительно кодом товара по ТН ВЭД ТС, наименование товара приведено только для удобства пользования.

В случае если коду товара по ТН ВЭД ТС предшествует предлог «из», это указывает на то, что условия и операции в третьей колонке применяются только к товарам, которые классифицируются в данной товарной позиции и указаны во второй колонке. В этом случае следует руководствоваться также наименованием товара.

1.2. В случае если в первой колонке приводятся номера нескольких товарных позиций или номер группы и одновременно с этим во второй колонке имеется обобщенное описание продуктов, то соответствующие условия и операции, указанные в третьей колонке, применяются ко всем продуктам, классифицируемым в соответствии с ТН ВЭД ТС в товарных позициях, указанных в первой колонке, или к любой из товарных позиций, указанных в первой колонке.

1.3. В случае если в отношении части товаров, классифицируемых в одной и той же товарной позиции, применяются одни условия и операции, а в отношении другой (других) части (частей) применяются иные условия и операции, то во второй колонке имеется соответствующее количество абзацев, в каждом из которых приводятся конкретные описания товаров, и соответственно в третьей колонке указываются условия и операции, относящиеся к товарам, описания которых приведены в том или ином абзаце второй колонки.

Примечание 2

2.1. Термин «изготовление» означает выполнение любых видов производственных или технологических операций, включая сборку или какие-либо особые операции. При этом следует иметь в виду положения примечания 3.4.

2.2. Термин «материал» означает любые ингредиенты, сырье, составные элементы, части и т.п., используемые для изготовления продукта.

2.3. Термин «продукт» означает изготовленный продукт, даже если он предназначается для дальнейшего использования в других производственных операциях.

2.4. Термин «товар» означает и материалы, и продукты.

2.5. Термин «государство - участник Соглашения» означает государство - участник [Соглашения](#) о создании зоны свободной торговли от 15 апреля 1994 года и Протокола о внесении изменений и дополнений в это Соглашение от 2 апреля 1999 года и государство - участник Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

2.6. Термин «третьи страны» означает государства, не являющиеся участниками Соглашения о создании зоны свободной торговли от 15 апреля 1994 года и [Протокола](#) о внесении изменений и дополнений в это Соглашение от 2 апреля 1999 года и [Соглашения](#) о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

Примечание 3

3.1. Условия и операции, указанные в третьей колонке настоящего Перечня условий и операций, должны осуществляться только в отношении используемых для изготовления продукта материалов, не происходящих с территории государств-участников [Соглашения](#) от 1994 года и 2009 года (далее - материалы иностранного происхождения). Ограничения, определенные условиями и операциями в третьей колонке, также распространяются только в отношении используемых для изготовления продукта материалов иностранного происхождения.

3.2. В случае если условиями и операциями установлено, что в производстве продукта могут быть использованы материалы любых товарных позиций, это означает, что материалы, классифицируемые в той же товарной позиции, что и продукт, также могут быть использованы при условии соблюдения особых ограничений, которые могут быть определены условиями и операциями.

3.3. В случае если продукт, изготовленный из материалов иностранного происхождения, приобретает статус происходящего из государства-участника Соглашения, где осуществляется его переработка в силу изменения товарной позиции или в силу относящегося к нему особого условия либо операции в соответствии с критериями, и затем используется в качестве материала для производства другого продукта, то условия и операции, применяемые в отношении продукта, при изготовлении которого он используется, к нему не применяются.

3.4. Если в отношении того или иного продукта достигается выполнение критериев достаточной переработки товаров (в случае, если применяется правило адвалорной доли) в результате проведения операций, не отвечающих критериям достаточной переработки товара, то данный продукт не будет считаться происходящим из той страны, где эти операции имели место.

3.5. Объектом применения условий и операций является тот или иной продукт, определяемый в качестве самостоятельного объекта классификации в соответствии с правилами классификации товаров по ТН ВЭД ТС. В случае определения происхождения наборов продуктов, классифицируемых как таковых в силу третьего основного правила интерпретации ТН ВЭД ТС, объектом применения условий и операций рассматривается каждый отдельный элемент, входящий в состав набора.

Соответственно:

продукт, состоящий из группы элементов или собранный из ряда частей и классифицируемый в соответствии с положениями ТН ВЭД ТС как единый товар, в целом рассматривается как объект применения условий и операций;

если партия товаров состоит из идентичных продуктов, классифицируемых в одной и той же товарной позиции ТН ВЭД ТС, то каждый продукт должен рассматриваться отдельно для целей применения условий и операций;

если в силу пятого основного правила интерпретации ТН ВЭД ТС упаковка классифицируется совместно с находящимися в ней продуктами, то упаковка должна

рассматриваться как составная часть товара при определении происхождения данного товара.

3.6. Продукт, состоящий из группы элементов или собранный из ряда частей и классифицируемый в соответствии с правилами классификации товаров по ТН ВЭД ТС как единый товар, должен рассматриваться как удовлетворяющий условиям и операциям, если все его составляющие удовлетворяют таким условиям и операциям.

Если часть составляющих данного продукта удовлетворяет, а часть не удовлетворяет условиям и операциям или имеет товарную позицию, одинаковую с готовым продуктом, то данный продукт будет считаться удовлетворяющим условиям и операциям в случае, если стоимость составляющих, не удовлетворяющих условиям и операциям или с товарной позицией, одинаковой с конечным продуктом, не превышает 15% цены франко-завода конечного продукта.

Данное правило может применяться во всех случаях, за исключением тех товаров, для которых в критериях указано другое условие.

Примечание 4

4.1. Условия и операции, приведенные в третьей колонке настоящего Перечня условий и операций, устанавливают минимальный объем выполнения производственных или технологических операций. Выполнение установленных производственных или технологических операций в меньшем объеме не определяет происхождение продукта.

4.2. В случае если условиями и операциями, приведенными в критериях достаточной переработки товаров, установлено, что продукт может быть изготовлен из более чем одного материала, это означает, что может быть использован один или более материалов. При этом не обязательно, чтобы использовались все материалы.

Однако, если в рамках одного условия или операции имеется какое-либо ограничение, установленное в отношении одного материала, и одновременно с этим имеются другие ограничения, установленные в отношении других материалов, то данные ограничения применяются только в отношении тех материалов, которые реально были использованы при изготовлении продукта.

4.3. В случае если условиями и операциями, приведенными в списке, установлено, что продукт должен быть изготовлен из определенного материала, это означает, что данное условие не является препятствием для использования других материалов, которые в силу их природы не могут нарушить положения данного условия или операции. (Например: если условиями и операциями особо оговаривается использование хлебных злаков или их производных, это не препятствует использованию минеральных солей, химических и других добавок, которые не производятся из хлебных злаков).

Приложение 5
к [Правилам](#) по
определению страны происхождения
товара, выдаче
сертификата о происхождении товара
и отмене его действия

Расчет адвалорной доли в производстве товара

$$\text{Д. ад. доли.} = \frac{\text{С ин. мат.}}{\text{С гот. пр.}} \times 100\%,$$

где

Д. ад. доли - адвалорная доля в производстве товара, %;
С ин. мат. - стоимость сырья и материалов иностранного происхождения;
С гот. пр. - стоимость готовой продукции по цене «франко-завод».

Приложение 6
к [Правилам](#) по
определению страны происхождения
товара, выдаче
сертификата о происхождении товара
и отмене его действия

форма

**Заявка на проведение
экспертизы происхождения товара для внутреннего обращения**

(экспертная организация)

(Ф.И.О.)

Заявка № ____
от « ____ » _____ 20__ г.

Просим провести экспертизу происхождения товара на
_____ языке на основании следующих

реквизитов:

1. Производитель товара, его адрес, телефон, факс

2. Получатель товара, адрес, страна

3. Точное наименование товара

4. Масса брутто/нетто, кг

5. Количество мест товара и вид упаковки

6. Маркировка на товаре и упаковке
товара _____

7. Стоимость товара в тенге

8. Расчетный счет, отделение банка

9. Для физических лиц - индивидуальный идентификационный номер, для юридических лиц - бизнес-идентификационный номер

10. Ф.И.О. руководителя, телефон

Оплату гарантируем.

За достоверность сведений, содержащихся в настоящей заявке и представленных документах, несем ответственность в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

Место печати

Подпись руководителя

Приложение 7
к [Правилам](#) по
определению страны происхождения
товара, выдаче
сертификата о происхождении товара
и отмене его действия

Расчет доли местного содержания в производстве товара

$$\text{ДМС} = 100\% - \frac{\text{С ин. мат.}}{\text{С гот. пр.}} \times 100\%$$

где

ДМС - доля местного содержания в цене конечной продукции, %;

С ин. мат. - стоимость сырья и материалов иностранного происхождения;

С гот. пр. - стоимость готовой продукции по цене «франко-завод».

Приложение 8 изложено в редакции [приказа](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 13.02.18 г. № 103 ([см. стар. ред.](#))

Приложение 8
к [Правилам](#) по
определению страны происхождения
товара, выдаче
сертификата о происхождении товара
и отмене его действия

Форма

(наименование организации)

Акт экспертизы № _____
о происхождении товара для внутреннего обращения

1.	Производитель	товара

2.	Дата	составления

3.	Основание	для проведения экспертизы

4. Наименование товара (коммерческое наименование товара и другие сведения, позволяющие произвести однозначную идентификацию товара)		

5.		Количество

(мест, вес брутто и нетто, штук, комплектов, м., объем)		
6.		Контракт

7.	Получатель	товара

8.	Вид	упаковки, маркировка

9.	Предъявленная	документация

10.	Экспертизой	установлено

Заполняются сведения по осмотру производства (о месте нахождения производства заявленного товара, о составе и принадлежности основных и производственных фондов (здания, оборудования в собственности, арендуемые), об используемом при производстве товара оборудовании, выполнении технологического процесса производства, о составе работников, находящихся в трудовых отношениях с заявителем, о выполнении критерия достаточной переработки с установлением происхождения заявленного товара, коды ТН ВЭД используемых сырья, материалов и конечной продукции)

11. Приложение на _____ листах является неотъемлемой частью настоящего акта.

12. Заключение: на основании вышеизложенного товар может быть определен как _____ в количестве, указанном в пункте 5 настоящего акта

Критерии происхождения _____

Доля местного содержания _____

ТН ВЭД готовой продукции _____

КП ВЭД готовой продукции _____

Подпись эксперта _____ Ознакомлен представитель _____

Место печати Ф.И.О (при наличии), подпись _____

Дата начала экспертизы _____ Дата окончания экспертизы _____
_____ 20__ года

Акт экспертизы о происхождении товара и его копии, не заверенные оригинальной подписью эксперта и оттиском печати, недействительны.

Приложение 9 изложено в редакции [приказа](#) Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711 ([см. стар. ред.](#))

Приложение 9
к [Правилам](#) по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия

Форма

Заявка на получение сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения

Руководителю уполномоченной организации _____

(Ф.И.О.) (при наличии) _____

Заявка № _____

от «__» _____ 20__ г.

Просим выдать сертификат о происхождении товара на _____ языке на основании акта экспертизы о происхождении товара № _____ от «__» _____ 20__ г., выданного _____

(наименование организации, уполномоченной на проведение экспертизы происхождения товара)

и следующих реквизитов:

1. Производитель товара, его адрес, телефон, факс

2. Получатель товара, адрес, страна

3. Сведения о товаре:

Точное наименование товара	Количество товара	Единица измерения	Масса брутто/нетто, кг	Количество мест товара	Вид упаковки	Код ТН ВЭД	Код КП ВЭД

4. Стоимость товара в тенге _____

5. Для физических лиц - индивидуальный идентификационный номер/для юридических лиц - бизнес-идентификационный номер

6. Расчетный счет, отделение банка

7. Ф.И.О. (при наличии) руководителя, телефон

За достоверность сведений, содержащихся в данной заявке и представленных документах, несем ответственность в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

Подпись руководителя

Приложение 10 изложено в редакции [приказа Министра по инвестициям и развитию РК от 12.10.18 г. № 711](#) (введены в действие с 1 апреля 2019 г.) ([см. стар. ред.](#))

Приложение 10
к [Правилам](#) по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия

Порядок заполнения сертификата о происхождении товара формы «СТ-KZ»

Сертификат о происхождении товара [формы «СТ-KZ»](#) заполняется на государственном или русском языках с указанием в графах следующих сведений о товаре, на который он выдан:

1) графа 1 - «Производитель товара (наименование и почтовый адрес)» - наименование юридического или физического лица, являющегося производителем товара согласно документам, подтверждающим юридический статус производителя товара:

для юридического лица - согласно нотариально заверенной копии свидетельства* или справки о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица, справки о государственной регистрации филиала или представительства юридического лица;

для физического лица - согласно нотариально заверенной копии свидетельства о государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя.

При заполнении графы указывается почтовый адрес производителя, согласно документу, подтверждающему фактическое место нахождения производителя товара;

2) графа 2 «Получатель товара (наименование и почтовый адрес)» - наименование юридического или физического лица, являющегося получателем товара согласно документам, подтверждающим юридический статус получателя товара:

для юридического лица - согласно нотариально заверенной копии свидетельства* или справки о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица, справки о государственной регистрации филиала или представительства юридического лица;

примечание. *Свидетельство о государственной (учетной) регистрации (перерегистрации) юридического лица (филиала, представительства), выданное до введения в действие [Закона](#) Республики Казахстан от 24 декабря 2012 года «О внесении изменений и дополнений в некоторые законодательные акты Республики Казахстан по вопросам государственной регистрации юридических лиц и учетной регистрации филиалов и представительств», является действительным до прекращения деятельности юридического лица;

для физического лица - согласно нотариально заверенной копии свидетельства о государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя.

При заполнении графы указывается почтовый адрес получателя товара, согласно документу, подтверждающему фактическое место нахождения получателя товара.

Графа «Получатель товара» заполняется только в том случае, если заявителем выступают не сам производитель данного товара, а уполномоченное им лицо, представляющее интересы производителя товара по доверенности, или лицо, которому был продан данный товар самим производителем, в графе 5 «Для служебных отметок» указывается вышеназванный договор на приобретение товара между производителем товара и получателем товара.

В случае вывоза товара с территории специальных экономических зон и свободных складов Республики Казахстан на остальную территорию Республики Казахстан, графа 2 «Получатель товара» заполняется аналогично только в случае наличия уполномоченного лица (посредника);

3) графа 3 - «Цель получения сертификата о происхождении товара» вносится следующая запись «Для подтверждения страны происхождения товара и доли местного содержания»;

4) графа 4 - регистрационный номер сертификата о происхождении товара; страна, выдавшая сертификат («Республика Казахстан»);

5) графа 5 - «Для служебных отметок». Вносятся служебные отметки государственных контролирующих органов, а также следующие записи: «Выдан впоследствии», «Дубликат», «Выдан взамен сертификата...», «Выдан на серийное производство. Срок действия сертификата о происхождении товара составляет двенадцать месяцев со дня выдачи», «Выдан на серийное производство. Срок действия сертификата о происхождении товара составляет тридцать шесть месяцев со дня выдачи». В случае наличия получателя товара указывается договор на приобретение товара между получателем товара и производителем товара. В случае переоформления сертификата указываются все номера сертификатов, на основании которых он был переоформлен;

6) графа 6 - «Номер» указывается порядковый номер товара;

7) графа 7 - «Количество мест и вид упаковки» указываются количество мест и вид упаковки товара (партии);

8) графа 8 - «Описание товара» - коммерческое наименование товара и другие сведения, позволяющие произвести однозначную идентификацию товара.

При заполнении графы указывается код товара по [ТН ВЭД](#) и [КП ВЭД](#);

9) графа 9 - «Критерий происхождения» указываются следующие критерии происхождения товаров:

П - товар, полностью произведенный в Республике Казахстан;

Д - товар, подвергнутый достаточной переработке, с указанием первых четырех цифр кода (товарной позиции) ТН ВЭД конечной продукции. При заполнении графы указывается в процентах доля местного содержания в товаре.

Если в сертификате заявлены товары, классифицируемые в различных товарных позициях ТН ВЭД и имеющие различные критерии происхождения, то в графе 9 указываются критерии происхождения дифференцированно для всех заявленных товаров;

10) графа 10 - «Количество товара».

Указываются масса брутто/нетто (кг) и/или другие количественные характеристики товара согласно ТН ВЭД. Расхождение между фактическим количеством товара и указанным в сертификате не должно превышать 5%.

При оформлении сертификата формы «СТ-KZ» на продукцию серийного производства графы 2, 7, 10 не заполняются;

11) графа 11 - «Удостоверение» содержит наименование уполномоченной организации, ее адрес, дату удостоверения сведений, указанных в сертификате, а также подпись, фамилию и инициалы лица, уполномоченного заверить сертификат;

12) графа 12 - «Декларация заявителя» указываются наименование страны происхождения товара, место и дата декларирования сведений о стране происхождения товара, фамилия и инициалы уполномоченного лица заявителя, подпись заявителя.